

GCr15 16-300圆

产品名称	GCr15 16-300圆
公司名称	上海瑞企金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市宝山区牡丹江路1325号3D - 4 - 34（注册地址）
联系电话	021-56809660 18930101887

产品详情

gcr15：执行标准：中国gb/t18254-2002。

化学成分（%）；

碳 c：0.95-1.05；

锰 mn：0.25-0.45；

硅 si：0.15-0.35；

硫 s：<=0.025；

磷 p:<=0.025；

铬 cr:1.40-1.65；

钼 mo: 0.10；

镍 ni: 0.30；

铜 cu: 0.25；

镍+铜 ni+cu 0.50；

生产制造方法：

对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。

用途：用于制作各种轴承套圈和滚动体。例如：制作内燃机、电动机车、汽车、拖拉机、机床、轧钢机、钻探机、矿山机械、通用机械，以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚子和套圈。除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

特性：综合性能良好，球化退火后有良好的切削加工性能，淬火和回火后硬度高而且均匀，耐磨性能和接触疲劳强度高，热加工性能好，含有较多的合金元素，价格比较便宜。gcr15钢是高碳铬轴承钢中使用和生产量最多的牌号，被世界广泛采用，但是白点敏感性强，焊接性能较差。具有高而均匀的硬度，良好的耐磨性，用于制作承受负荷较大的小截面调质件和应力较小的大型正火零件，具备了轴承的耐磨性，也加强了顶也钢性。

gcr15锻造工艺：gcr15钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有较高的硬度、均匀的组织、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。实际就是cr15。gcr15是一种最常用的高铬轴承钢，具有高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于gcr9，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有第一类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以杂质壁厚12mm、外径<250mm的h级至c级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷、要求高耐磨性、高弹性极限、高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。如机床的滚珠丝杆，涡轮喷气发动机喷嘴的喷口、柱塞、活门、衬套等。