

# 湖北液压夹模 格莱富机械科技 液压夹模器品牌

产品名称	湖北液压夹模 格莱富机械科技 液压夹模器品牌
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

注塑机快速换模系统安装前请做好这些准备：

1. 戴上安全帽，准备好扳手、防锈剂、抹布等拆模工具。

2. 对吊车进行检查：

应检查吊车动作状况及各按钮功能是否健全正常，特别是急停按钮要进行测试，若发现有问題应立即停止，并挂上“禁止使用”告示牌，液压码模夹厂家，通知班长报修。

3. 对钢丝绳、卸扣进行检查：

检查使用的钢丝绳是否存在打圈、断股、所吊模具是否超重？如有应立即更换钢丝绳；

配合起吊用的卸扣不得有弯曲变形，不得与起吊模具吨位不符。

注塑机快速换模系统有什么产品优势？

1) 安装简洁，不需要改变注塑机的外观，也不需要 在注塑机上开孔，只需将磁盘用螺栓固定在注塑机的背大板块的螺纹孔或t槽即可运用

2) 安全系数高，快速转型系统只需在极短时间内充、减磁，在正常运行中无需供电，磁场力强，冲床液压夹模器，供电中断不断磁屏蔽，磁场力不会因时刻和温度的影响而消失或减退，经济安全

3) 运用快速转型系统，液压夹模器品牌，可大幅提高转型效率，降低转型时间节点，一般注塑机转型和冲模定径套操作只需3分钟，特大型转型也只需10分钟左右。

4)该盘的厚度约为5-6cm，占有空间小，不影响注塑机的开模空间

5)操作简洁，任何非专门人才训练1分钟即可熟练操作。

注塑机快速换模系统能即时体现夹持力的大小，湖北液压夹模，在模具工作中异常时提早关机警报，工作中全过程中不用电量，不会受到断电危害。千豪注塑机快速换模系统具备双层安全性保障措施，可避免操作失误的造成，能即时维护系统软件的安全性运作。目前安全性检测方法以下：1模具紧靠检测换模情况下，声响模务必在锁模充压情况，注塑机声响模版紧模及时后，才可以开展充磁实际操作；该项互锁纵防止了模具与磁玻璃吸盘中间因存有脏东西或者空隙导致充磁抗压强度不足，危害安全性运作。

湖北液压夹模-格莱富机械科技-液压夹模器品牌由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富机械科技有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州格莱富一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李微微。