

# 带锯床哪家 迈普机械

产品名称	带锯床哪家 迈普机械
公司名称	迈普机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢
联系电话	13270972132 13270972132

## 产品详情

### 主要用途:

机床通过机械、电气、液压的配合，具有自动夹紧、自动进刀、切割完毕锯架自动快速上升（即退刀）的功能。进给速度，在给定的范围内，可进行无级调整。由于其切削刀具，采用进口薄片的双金属带锯条，因此，切口窄，耗材少，所需动力小，是大、中型企、事业单位切割大型钢胚、大型模具钢胚的一种具有显节材又节能的高i效切割刀具。加强型可调式钨钢夹持片，确保锯切精度。锯架上下升降定位，由紫外线接近开关控制，送料控制返回原点时定位，由紫外线接近开关控制（常开）。送料长度尺寸由光栅尺检测定位，光栅尺检测有效范围500mm。

床身为铸铁件，固定在底座上，立柱由一大小圆柱组成，大圆立柱作为锯架动的导轨，带锯床哪家，是用以支撑锯梁上下升降运动，并保证精i确的导向，小圆柱起辅助作用，从而保证锯条的正常切削。中间为夹料虎钳和手动送料机构，虎钳前方连接有承接成品件的工作台，左侧的夹紧装置为夹紧丝杆穿过液压夹紧油缸杆内孔，转动手轮或按动按钮，使左钳口左右运动。2：适用场合：主要应用于机械，锻造，加工等的下料。

3：功能和特点：液压控制锯切速度，无极可调。油缸控制，进给平稳。根据客户需要可增加成束装置。根据需要有半自动和数控全自动可供选择。可供转角度斜切锯床。

### 4：主要技术参数：

带锯条线速度：25 35 45 60 80 m/min

液压电机：0.34—9KW

工作夹紧方式：液压虎钳

锯条张紧方式：手动，液压 可选

主传动结构：涡轮传动

外形尺寸：具体型号具体尺寸

5：工作原理：

机械，电及液压，具体看说明书

6：产品类型

有铰链式，单柱式，双柱式。龙门式及立式。

半自动 数控全自动 张紧装置是由滑板座、滑板、丝杆等组成，当要将锯条张紧时，用扭力扳手按顺时针方向旋转可张紧锯条，处于工作状态。如锯床处于长时间停机状态，扭力扳手向逆时针方向旋转锯条松开。

全主动钨钢高速圆锯机

全主动钨钢高速圆锯机现在国内的保有量缺乏100量，据统计日本保有量为2000台，台湾与韩国都为600台左右，国内商场还有很大的增加空间。全主动钨钢高速切断机首要使用于精锻职业、活塞梢出产职业、闭门器出产职业、轿车零部件职业等，它的长处是锯切功率与精度高，现在国内这些职业根本仍是选用带锯机锯切，带锯机的缺陷是锯切速度慢，精度低，跟着后续工序设备的更新及整个产业的晋级，在这些职业，以高速圆锯机替代带锯机是一个必然的趋势，估量未来十年内国内商场的需求量也将在2000台左右。

带锯床哪家-迈普机械(在线咨询)由迈普机械（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。迈普机械（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!