

# 木工板厂家 南通木工板 康泰装饰材料

产品名称	木工板厂家 南通木工板 康泰装饰材料
公司名称	昆山康泰装饰材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市港龙木材胶合板市场H排3-5, 15-16号
联系电话	15896260372 15896260372

## 产品详情

细木工板的加工工艺分为机拼与手拼两种。手工拼制是用人工将木条镶入夹板中，木条受到的挤压力较小，拼接不均匀，缝隙大，木工板生产，握钉力差，不能锯切加工，只适宜做部分装修的子项目，如做实木地板的垫层毛板等。而机拼的板材受到的挤压力较大，缝隙很小，拼接平整，承重力均匀，长期使用，结构紧凑不易变形。材质不同，质量有异，大芯板根据材质的优劣及面材的质地分为“优等品”、“一等品”及“合格品”。

木工板的分类：按细木工板表面加工情况，南通木工板，分成三类：单面砂光细木工板、双面砂光细木工板和不砂光细木工板。按使用环境分室内用细木工板：适用于室内使用的细木工板。室外用细木工板：可用于室外的细木工板。按层数分三层细木工板：在板芯的两个大表面各粘贴一层单板制成的细木工板。五层细木工板：在板芯的两个大表面上各粘贴两层单板制成的细木工板。多层细木工板：在板芯的两个大表面各粘贴两层以上层数单板制成的细木工板。按用途分普通用细木工板。建筑用细木工板。

木工板的工艺要求：细木工板的工艺要求很高，不仅需要足够的场地让木材有充足的时间进行适应性自然干燥，而且还要通过干燥窑进行严格的干燥工艺控制。另外，木工板厂家，其加工设备的优劣程度不仅需要大量的资金投入，也是能否保证产品加工精度和质量的关键。尤其是国家强制实行装饰装修有害物质达标之后，用于细木工板的胶粘剂必须进行改进，木工板规格，一项成本就增加10%左右，加之原材料价格的不断提升，因此可以说真正绿色环保的细木工板五六十元是不可能制造出来的，符合的E1级大芯板，90元左右已经是微利了。如果消费者还是盲目追求便宜去购买那些严重危害人体健康的廉价劣质大芯板，正规生产企业将难以生存。

木工板厂家-南通木工板-康泰装饰材料(查看)由昆山康泰装饰材料有限公司提供。昆山康泰装饰材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。昆山康泰带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！

