

对开式双芯可调缩孔 瑞海管道实体厂家

产品名称	对开式双芯可调缩孔 瑞海管道实体厂家
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

产品详情

河北瑞海管道制造有限公司现货批发对开式双芯可调缩孔用于燃煤锅炉的送粉管道，均衡是可调缩孔，对开式双芯可调缩孔，DN400对开式双芯可调缩孔，对开式双芯可调缩孔，调节管道内的煤粉风压的平衡，保证锅炉的燃烧的稳定。特

点1、采用对开式双芯可调缩孔，双芯板从管道中心向外往复运动，调节开启面积。

管道内的煤粉始终是在管道中心流动，解决了第二代可调缩孔的煤粉偏心流动的缺点，减少了流动损失，避免管壁磨损过快，从而延长送粉管道的使用寿命。

2、设计有密封装置，煤粉始终不能串入缩孔内部，所以能始终保持启闭灵活的状态，使用寿命长。3、设计有调节开度的刻度盘、指示针，刻度盘表示出截面积调节的百分比以及行程，调节十分方便、直观。

4、双芯板及耐磨通道筒体采用稀土耐磨钢制造，耐磨性，密封性能好，启动灵活，锅炉对开式双芯可调缩孔，调节性能好，外形美观，工艺精细。1.

本缩孔现管道采用法兰连接，现管道法兰连接时用石棉橡胶垫密封。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北瑞海管道制造有限公司

瑞海可调缩孔

河北瑞海管道提供电厂煤粉混合器，对开式可调缩孔，对开式双芯可调缩孔，对开式双芯可调缩孔现货，可调缩孔库存，DN200对开式双芯可调缩孔生产批发根据74DD和DLD-2000电标生产，生产技术根据浙江华东院设计，产品介绍3手轮顺时针方向旋转为关闭方向。对开式双芯可调缩孔用于燃煤锅炉的送粉管道，调节管道内的煤粉风压的平衡，保证锅炉的燃烧的稳定。产品属性1采用可调缩孔板，双芯板从

管道中心向外往复运动，调节开启面积。管道内的煤粉始终是在管道中心流动，解决了第二代可调缩孔的煤粉偏心流动的缺点，减少了流动损失，避免管壁磨损过快，从而延长送粉管道的使用寿命。

使用方法

2设计有密封装置，煤粉始终不能串入缩孔内，所以能始终保持启闭灵活的状态，使用寿命长。

4本缩孔易磨损件是闸板。挡闸板磨损失效时，只需更换闸板，即可正常使用。

瑞海管道，对开式双芯可调缩孔，均衡式可调缩孔行情，对开式双芯可调缩孔，均衡是可调缩孔安装，对开式双芯可调缩孔，电厂对开式可调缩孔安装，DN200-600对开式双芯可调缩孔，实验室研究和工程实践经验，创造性的将煤粉浓缩和分配结合起来，承担了国家电力公司的重大科技攻关项目：“直吹式系统一次风优化分配及在线监测技术研究”，研究开发出含三项技术的双可调煤粉分配器（号为：ZL200320103036.X; ZL200320103037.4; ZL97218197.07）。

该技术可方便的将直吹式制粉系统磨煤机出口各一次风管的风量和煤粉分配偏差控制在 $\pm(5-10)\%$ 以内，阻力小于0.5kpa，且可放弃原制粉系统用于均衡各阻力管道特性的缩孔，20#对开式双芯可调缩孔，大大改善了直吹式制粉系统一次风粉分配特性，基本消除大容量燃煤锅炉与一次风粉分配特性有关的各种问题。

对提高机组运行的安全性、经济性以及环境保护，具有重要的技术经济效益和社会效益。

该项目作为国家电力公司的重大攻关项目（SPKJ002-13）于2002年5月通过国家电力公司组织验收及鉴定。鉴定及验收意见认为：本项目完成了合同规定的研究任务，其技术指标优于合同原定的指标。

对开式双芯可调缩孔-瑞海管道实体厂家由河北瑞海管道制造有限公司提供。河北瑞海管道制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞海管道——您可信赖的朋友，公司地址：盐山县城南工业园，联系人：王经理。