

吐鲁番地区H型钢组焊矫一体机 海瑞焊割设备制造

产品名称	吐鲁番地区H型钢组焊矫一体机 海瑞焊割设备制造
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

组焊矫一体机使用介绍

组焊矫一体机是将组立、自动焊接机和翼缘矫正三种设备的单一功能融为一体，组立、焊接和矫正同时进行，吐鲁番地区H型钢组焊矫一体机，一次成型，无焊点、无引弧板，H型钢组焊矫一体机价格，显著提高了生产效率和产品合格率，降低了生产成本，大大节省了厂房空间。

是生产H型钢、T型钢、辅助焊接十字柱的比较生产设备。传统H型钢生产线生产场地面积约4600m²以上，组焊矫一体机生产场地面积约1500m²以上，H型钢组焊矫一体机报价，相当于一台组立机占用的场地，大大节约了场地。主要用于装配式建筑、钢结构厂房、轻钢别墅、造船和桥梁等行业钢结构生产设备。

组焊矫生产线的组焊要求

- 1、组焊矫生产线对于组焊件的制造应符合设计图样和本规范的规定。
- 2、用于制造组焊件的原材料(钢板、型钢和钢管等)的材质、规格、尺寸应符合设计图样要求;若不符合要求时，H型钢组焊矫一体机厂家，应由设计部门认可并填写“代料通知单”后方可代用。
- 3、用于制造组焊件的原材料(钢板、型钢和钢管等)、焊接材料(焊条、焊丝、焊剂、保护气体等)进厂时，须经检验部门根据制造厂的合格证明书及订货要求验收后，才准入库。
- 4、组焊矫生产线严禁使用牌号不明及未经检验部门验收的各种材料。

H型钢组焊矫一体机CO₂气体保护焊是用喷出CO₂气体作为电弧的保护介质，使熔化金属与空气隔绝，以保持焊接过程稳定。由于焊接时没有焊剂产生的熔渣，故便于观察焊缝的成型过程，但操作时须在室内避风处，在工地则须搭设防风棚。气体保护焊电弧加热集中、焊接速度快、熔深大，故焊缝强度比手工焊的高，且塑性和抗腐性好，适合厚钢板或特厚钢板（t>100mm）的焊接。

吐鲁番地区H型钢组焊矫一体机-海瑞焊割设备制造由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司是一家从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海瑞焊割设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海瑞焊割设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！