

高频电刀的优点 医捷迅安 四川高频电刀

产品名称	高频电刀的优点 医捷迅安 四川高频电刀
公司名称	武汉医捷迅安商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市洪山区珞狮南路和文荟街交叉口南湖星光时代18层
联系电话	13995560945 13995560945

产品详情

(十二) 手控开关和脚踏开关为密封型。这样,可防止水、血或消毒液进入开关而使电刀误动作灼伤有关人员。(十三) 极板面积应足够大,高频电刀配件,是粘贴式的。保证从病员肌体返回机器的电流在人体与极板接触处的密度尽可能低($<0.02A/cm^2$)。(十四) 中性电极(极板)断线或阻抗过大时,仪器应具有声光报警和切断输出的功能。防止断点或大阻抗点产生功耗引起灼伤或着火。(十五) 输出功率应随设定值的增加而增加,随设定值的下降而下降。防止调节设定时产生不希望的功率变化而造成危险。(十六) 切、凝同时启动时,应禁止功率输出或者只输出功率较小的模式(如凝)。防止误操作引起过大的功率加到患者身上。

高频电刀有两种主要的工作模式:单极和双极。

双极模式双极电凝是通过双极镊子的两个向机体组织提供高频电能,使双极镊子两端之间的血管脱水而凝固,达到止血的目的。它的作用范围只限于镊子两端之间,对机体组织的损伤程度和影响范围远比单极方式要小得多,适用于对小血管(直径 $<4mm$)和的封闭。故双极电凝多用于脑、显微、五官科、以及手等较为精细的手术中。双极电凝的安全性正在逐渐被人所认识,其使用范围也在逐渐扩大。

高频电刀有两种主要的工作模式:单极和双极。单极模式在单极模式中,用一完整的电路来切割和凝固组织,四川高频电刀,该电路由高频电刀内的高频发生器、极板、接连导线和电极组成。在大多数的应用中,高频电刀的使用方法,电流通过有效导线和电极穿过,再由极板及其导线返回高频电刀的发生器。能摧毁病变组织的高频电刀的加热效应,并不是由加热电极或刀头造成的,像电烧灼器那样。它是将高电流密度的高频电流聚集起来,直接摧毁处于与有效电极相接触一点下的组织的。当与有效电极相接触或相邻近的组织或细胞的温度上升到细胞中的蛋白质变性的时候,便产生凝血,这种的效果是由波形

、电压、电流、组织的类型和电极的形状及大小来决定的。

高频电刀的优点-医捷迅安(在线咨询)-四川高频电刀由武汉医捷迅安商贸有限公司提供。武汉医捷迅安商贸有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的医疗器械等行业积累了大批忠诚的客户。医捷迅安带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事耳鼻喉内窥镜，耳鼻喉内窥镜生产厂家，耳鼻喉内窥镜的厂家，欢迎来电咨询。