

铝合金焊缝超声波探伤测试

产品名称	铝合金焊缝超声波探伤测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

超声波在介质中传播时有多种波型，检验中最常用的为纵波、横波、表面波和板波。用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷；用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中的气孔、夹渣、裂缝、未焊透等缺陷；用表面波可探测形状简单的铸件上的表面缺陷；用板波可探测薄板中的缺陷。

UT超声波探种类：按原理分类，可分为脉冲反射法、穿透法和共振法。

根据探伤采用的波形，可分为纵波法、横波法、表面波法、板波法、爬波法等。

按探头数目分类，可以分为单探头法、双探头法、多探头法。

依据探伤时探头与试件的接触方式，可以分为接触法与液浸法。 UT探伤优缺点

UT探伤优点：（1）超声波的声束能集中在特定的方向上，在介质中沿直线传播，具有良好的指向性；（2）超声波在介质中的传播过程中，会发生衰减和散射；（3）超声波在异种介质的界面上将产生反射、折射和波型转换。利用这些特性，可以获得从缺陷界面反射回来的反射波，从而达到探测缺陷的目的；（4）超声波的能量比声波大得多；（5）超声波在固体中的传输损失小，探测深度大。