

镁质防火风管订做 常州镁质防火风管 联系常州正久暖通公司

产品名称	镁质防火风管订做 常州镁质防火风管 联系常州正久暖通公司
公司名称	常州正久暖通设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区昌盛路36号
联系电话	18015866978 18015866978

产品详情

常州正久暖通设备工程有限公司从事常州镁质风管加工安装，常州钢面镁质风管，常州镁质防火风管，常州镁质高晶风管，以及白铁通风管道，不锈钢镀锌风管加工，风管配件加工，自己有施工团队和大型精密风管生产设备多台。欢迎咨询参观！

矩形风管的弯管、三通、异径管及来回弯管等配件所用材料厚度、连接方法及制作要求应符合风管制作的相应规定。形弯管按图3.10.2-1所示分内外同心弧型、内弧外直角型、内斜线外直角型及内外直角型，其制作应符合下列要求：1.矩形弯管宜采用内外同心弧型。弯管曲率半径宜为一个平面边长，圆弧应均匀。2.矩形内外弧型弯管平面边长大于500mm，且内弧半径(r)与弯管平面边长(a)之比(r/a)小于或等于0.25时应设置导流片。导流片弧度应与弯管弧度相等，迎风边缘应光滑，片数及设置位置应按表3.10.2-1及表3.10.2-2的规定。

常州正久暖通设备工程有限公司从事常州镁质风管加工安装，常州钢面镁质风管，常州镁质防火风管，常州镁质高晶风管，以及白铁通风管道，不锈钢镀锌风管加工，风管配件加工，自己有施工团队和大型精密风管生产设备多台。欢迎咨询参观！

对风管部件制作的要求进行检查

风管各类部件的规格、尺寸须符合设计要求。

各类风口要求表面平整，叶片分布应匀称、表面油漆不得脱落破损；其转动调节部分应灵活，叶片应平直，不得与边框碰撞，要求出风风速在6m/s以下时，叶片不抖动；叶片调节装置转动灵活、可靠，定位后无明显自由松动。

各类阀门的制作应牢固，叶片和阀板平整、规则、调节装置灵活、角度准确，制动装置可靠，阀门应

标明启闭方向和开口角度；有方向要求时应标明气流方向。

柔软短管的材料应选用防腐、防潮、不透气、不易霉变的柔性材料；柔性短管的长度一般宜为150-300mm，镁质防火风管订做，其界河缝应牢固、严密，接缝处应用双线缝制；连接处要求牢固可靠，不应把柔性管制作成异径管的形式。

常州正久暖通设备工程有限公司从事常州镁质风管加工安装，常州镁质防火风管，常州钢面镁质风管，常州镁质防火风管，常州镁质高晶风管，以及白铁通风管道，不锈钢镀锌风管加工，镁质防火风管加工，风管配件加工，自己有施工团队和大型精密风管生产设备多台。欢迎咨询参观！

对风管连接处制作的要求进行检查

对染毒区的通风管道连接方法及密封进行检查。如无设计要求，镁质防火风管制作，其风管厚度应采用大于等于3mm的钢板焊接制作而成。风管与风管连接应采用焊接连接。通风管道与密闭阀门的连接应采用带密封槽的法兰连接，其法兰面应经机床车削加工，保证接触应平整，法兰面有1~2mm深的90°密封槽；风管与设备连接法兰之间应采用整体橡胶法兰垫圈，防爆超压排气活门法兰连接填料采用5mm整张橡胶垫圈密封（不得有拼缝），其他染毒区风管连接及法兰与设备连接采用4~5mm整张橡胶垫圈密封（不得有拼缝），连接处不得有漏缝现象。

镁质防火风管订做-常州镁质防火风管-联系常州正久暖通公司由常州正久暖通设备工程有限公司提供。常州正久暖通设备工程有限公司位于常州市武进区昌盛路36号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前正久暖通在风机、排风设备中享有良好的声誉。正久暖通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。正久暖通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。