

# 苏通机械 电机丝杆 丝杆

产品名称	苏通机械 电机丝杆 丝杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

### 【苏通机械】怎样去检测、维修丝杆

滚珠丝杠所产生故障是多种多样的，没有固定的模式。有的故障是渐发性故障，要有一个发展的过程，随着使用时间的增加越来越严重；有时是突发性故障，一般没有明显的征兆，而突然发生，丝杠生产厂家，这种故障是各种不利因素及外界共同作用而产生的。所以通过正确的检测来确定真正的故障原因，是快速准确维修的前提。

### 滚珠丝杠螺母副及支撑系统间隙的检测与修理

当数控机床出现反向误差大、定位精度不稳定、过象限出现刀痕时，首先要检测丝杠系统有没有间隙。检测的方法有:用百分表配合钢球放在丝杠的一端中心孔中，测量丝杠的轴向窜动，另一块百分表测量工作台移动。正反转动丝杠，观察两块百分表上反映的数值，丝杠加工，根据数值不同的变化确认故障部位。

### 【苏通机械】滚珠丝杠为什么用光滑油

光滑剂是滚珠丝杆在运用使不行短少的，由于它能帮助完成其他物品不能到达的作用，且报价本钱较低，所以挑选的运用它的人们许多。

光滑脂的本钱低于光滑油，并且加注频率更低，并且不会污染切削液。可是另一方面：光滑脂难以坚持在螺母中，且更简单积累在螺母行程结尾，丝杆，并在该区域集合机加工碎屑和磨料颗粒。别的需求留意再进行光滑和弥补光滑之前，必须对滚珠丝杠副进行完全的清洗，以铲除所有的污染物。污染物是形成滚珠丝杠过早失效的一个首要原因。

### 【苏通机械】怎样去检测、维修丝杆

滚珠丝杠所产生故障是多种多样的，没有固定的模式。有的故障是渐发性故障，要有一个发展的过程，电机丝杆，随着使用时间的增加越来越严重；有时是突发性故障，一般没有明显的征兆，而突然发生，这种故障是各种不利因素及外界共同作用而产生的。所以通过正确的检测来确定真正的故障原因，是快速准确维修的前提。

#### 滚珠丝杠双螺母副产生间隙的检测与维修

通过检测，如果确认故障不是由于丝杠窜动引起的。那就要考虑是否是丝杠螺母副之间产生了间隙，这种情况的检测方法基本与检测丝杠窜动相同。用百分表测量与螺母相连的工作台上，正反向转动丝杠，检测出丝杠与螺母之间的zui大间隙，然后进行调整。

苏通机械(图)-电机丝杆-丝杆由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是一家从事“丝杆, 梯形丝杆, 多头丝杆, 不锈钢丝杆, 非标丝杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“涡轮蜗杆, 机械传动丝杆, 传动丝杆, 变距丝杆, 无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏通机械在机床附件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！