

# 家具板尺寸 烟台家具板 富科达包装材料公司

产品名称	家具板尺寸 烟台家具板 富科达包装材料公司
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

## 产品详情

模压技术系指一次操作即形成产品的技术。成熟的工艺有3种。热模法可以少用胶料或不用胶料，靠木质素在封闭热模中活化流动而起胶合作用，但需冷却脱模，家具板尺寸，热量消耗大，生产率低，已逐渐淘汰。箱体成型法是用特殊压机加压，一次加压制成产品，用于制造包装箱。热压成型法主要制造家具配件、室内装修配件及托板等产品，胶粘剂以脲醛树脂为主，制品表面用单板或树脂浸渍纸复贴，一次成型。此外，还有在已制成的刨花板表面，烟台家具板，或未经热压的成型板坯上用模板加压，家具板设计，以制成浮雕图案的平面模压法等。

要考虑栈板尺寸的通用性

应该尽可能地选用的栈板规格，便于栈板的交换和使用。

我们要考虑栈板尺寸的使用区域

装载货物的栈板流向直接影响栈板尺寸的选择。通常去往欧洲的货物要选择1210栈板（1200mm × 1000mm）或1208栈板（1200mm × 800mm）；去往日本、韩国的货物要选择1111栈板（1100mm × 1100mm）；去往大洋洲的货物要选择1140mm × 1140mm或1067mm × 1067mm的栈板；去往美国的货物要选择48英寸 × 40英寸的栈板，国内常用1210栈板发往美国。

软质纤维板和采用湿法成型干热压工艺（又称湿干法）的硬质纤维板，其板坯都要经过干燥。干燥设备有间歇式和连续式两大类。干燥1千克水消耗1.6~1.8千克蒸气。软质纤维板坯干燥后的终含水率为1~3%。用湿干法制造硬质纤维板时，板坯含水率不宜太高，多层家具板，否则热压时易于发生鼓泡在热压过程中，板坯的表层与芯层会出现温差，厚度较大的中密度板坯表芯层温差可达40~60℃，影响芯层树脂固化率。可用常规加热和高温加热消除温差，并缩短热压周期。

家具板尺寸-烟台家具板-富科达包装材料公司(查看)由苏州富科达包装材料有限公司提供。苏州富科达包装材料有限公司位于苏州市吴中区胥口镇合丰路158号宝带西路3383号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州富科达包装材料有限公司在竹、木箱中享有良好的声誉。苏州富科达包装材料有限公司取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州富科达包装材料有限公司全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。