

混炼车间设计 混炼车间设计 北京马赫天诚有限公司

产品名称	混炼车间设计 混炼车间设计 北京马赫天诚有限公司
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

硅胶自动配料系统介绍

采用了电脑称量系统与少部分的称量设备相结合，混炼车间设计系统，由操作工人实现小料的给料、由电脑系统控制配料的顺序与存储配料的数据，提醒操作工人严格按照电脑提示操作、防止配料出错，混炼车间设计价格，此方式的优点除了本料外就是防错功能，同时可以实现数据的追溯，达到控制质量的一种配料生产工艺。

如需了解更多硅胶自动配料系统的相关信息，欢迎关注北京马赫天诚科技有限公司网站或拨打网站上的热线电话，我司会为您提供周到的服务。

你对硅胶自动配料系统了解多少？

自动配料系统中多种袋装或散装的原料，混炼车间设计系统，由人工喂料或者专机喂料至多条单带秤给

料机，每一条给料机根据工艺要求的台时吨位流量和配方运送原料至综合混料带。自动配料系统单带秤给料机采用变频技术，宽皮带、厚料层，调节范围宽，外形美观，安装方便。稳定性好且给料精度高。按照物料的粒度和流动性选配料斗。可选配全封闭式机罩，不漏粉，不冲料，防尘防腐蚀。

硅胶自动配料系统特点

系统采用混合配料控制，在机组上同时有多个配方配料，减少了配料单元的空闲率，混炼车间设计，提高生产效率。

- 1.适应多品种小配量高速度高精度的配料要求。
- 2.采用一称双料，设备投资低，占地面积小。
- 3.设备和原料接触的部分均采用不锈钢材料。
- 4.投料仓装有料位检，存量低于低料位时信号灯亮提醒补料。
- 5.根据原料特点选配流化装置，促进原料流化顺利出料。
- 6.配置除尘装置环境清洁，保障配料工人健康。
- 7.可根据原料种类柔性配置，投料仓清理方便，不留残料。

混炼车间设计价格-混炼车间设计-北京马赫天诚有限公司(查看)由北京马赫天诚科技有限公司提供。混炼车间设计价格-混炼车间设计-北京马赫天诚有限公司(查看)是北京马赫天诚科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：夏砚秋。