

木楼梯立柱砂光机质量保障 木楼梯立柱砂光机 高密万宝配件

产品名称	木楼梯立柱砂光机质量保障 木楼梯立柱砂光机 高密万宝配件
公司名称	高密市万宝配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道张家埠社区郑家庄
联系电话	13563677013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市万宝配件加工厂

砂光机常见故障分析与排除

1) 主传动皮带打滑

在Q型与M型砂光机中，都采用了高速平皮带。这种传动形式从理论上讲比三角带传动。但在实际使用中，会产生皮带跑偏或打滑现象，这主要是调整不引起，应严格按照皮带延伸率1.5%~2%的要求调整，木楼梯立柱砂光机厂家，并且皮带两侧应松紧一致。当按要求调整完毕后，应进行试运转，特别是主机电流突然升高时，观察皮带是否跑偏，如果跑偏，应进行二次调整。

2) 上机架升降后

引起砂光板尺寸波动 当变更厚度规格时，须升起上机架，木楼梯立柱砂光机哪个牌子好，但有时会发现，当机架下降到位进行砂光时，砂光板尺寸发生厚度偏差，需重新调整，严重影响生产效率。产生原因有三种：一是机架发生变形，木楼梯立柱砂光机，这是很难判断的，也是很难处理的，但通常这种情况较少；二是厚度调整螺栓处在未锁紧状态，升降机架时，产生旋转，引起尺寸波动；三是在厚度规上下有异物。

对于这些问题的分析和处理可能有更好的办法，需要从事砂光机的维修操作人员不断摸索。有些问题可

能交叉产生，这需要我们去认真对待。砂光机能否正常运行，很大程度上依靠大家的精心维护。

砂光机砂出来的板没有一条条的横的痕迹

砂光在人造板生产中至关重要，运用磨削量分配原则精细调整砂光机，及时处理砂光机常见故障，正确分析砂光板顾在缺陷，才能使砂光机既正常运行又砂削合格的板坯：

可见，正确分配磨削量，不仅可以提高板面质量，而且可以节省砂带，降低能耗，提高生产效率。

值得注意的是采用上述办法调整完毕后，应根据实际情况在使用过程中做适当微量调整，因为磨削过程是不变数：砂带磨损，磨垫磨损，板的密度和硬度在变化。如何进行微调，需要不断积累经验，摸透每一台设备的机械特性。

按上述方法调整完毕后，以后一般不需要做大的调整，即使在变换板坯的规格时也不需要做大的调整，但为此应对偏心轮、磨垫位置作记录，避免有人误操作而造成需要重新调整。

木工砂光机的种类

木工砂光机就是利用砂带、砂布砂光工件表面的机械设备。市场上木工砂光机的种类繁多，主要分为辊式、盘式、带式这3种砂光类型。

1. 辊式砂光机

辊式砂光机采用缠绕砂布或砂纸的辊筒砂光木料，分为单滚式和多滚式两种。

辊式砂光机运动时与工件的接触面为圆弧面，加工后的工件表面为波浪状，加工质量大多不是很好，常用在大幅面直线板件的边部曲线或环状部件的砂光。

2. 盘式砂光机

盘式木工砂光机是利用紧贴在旋转圆盘端面上的砂纸或砂布砂光工件的设备，有立式和卧式、单盘和双盘之分。

砂盘在旋转时，其中心速度几乎为0，只能使用砂盘的边缘部分进行磨削，木楼梯立柱砂光机质量保障，常用于砂光木工件上的边棱、端头、转角等部位。

盘式砂光机的散热性能较差、易粘结，砂光效率也不高，手持式盘式砂光机使用时较为便捷。

3. 带式砂光机

带式砂光机是通过砂带进行砂光。基于砂带磨削的特殊性，带式砂光机具有磨削、研磨、抛光等多重作用，这也正是砂带砂光比砂轮砂光质量高的原因所在。

带式砂光机的散热性好、砂光，适用于砂光平面较规则的物件，如大块人造板、家具用板、装饰板或油漆前后板材的砂光，是运用非常广的砂光机种类。

木楼梯立柱砂光机质量保障-木楼梯立柱砂光机-高密万宝配件由高密市万宝配件加工厂提供。高密市万宝配件加工厂是从事“楼梯立柱打磨机,立柱砂光机,立柱喷漆机,小型背刀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵军。同时本公司还是从事实木楼梯立柱砂光机，楼梯立柱砂光机生产厂家，全自动楼梯立柱砂光机的厂家，欢迎来电咨询。