

上银直线导轨CGW15CA 希思克美丽 上银直线导轨

产品名称	上银直线导轨CGW15CA 希思克美丽 上银直线导轨
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

如何测量上银直线导轨的直线度

导轨直线度的检测分类可按检测方法的不同来进行细分，对于一般导轨来说，导轨直线度通常利用水平仪与桥板采用节距法来测量，根据得到的一条近似于上银直线导轨实际线的误差曲线来确定导轨的直线度误差。

而在高精度导轨直线度的测量中，上银直线导轨本身直线度等级会与检测工具直线度等级处于一个数量级上，此时运用节距法将无法将导轨与工具的直线度误差分离开来，这时需要一种不用基准的高精度测量方法或技巧来进行误差有效地分离，一般常用的称为“直尺反转测量误差分离法”。

直线导轨

目前常见的上银直线导轨直线度的检测方法分类：

- 1、有基准测量：将被测直线与所选的标准直线进行比较，
- 2、无基准测量：在被测面上取一定量的测试点，对测量数据进行一定方法的处理。

上银直线导轨安装的7个步骤

3.由中心向两侧按次序将滑轨的定位螺丝稍微旋紧，使轨道与笔直安装面稍微贴合。次序是由中心方位开端向两头迫紧能够得到较安稳的精度。笔直基准面稍微旋紧后，加强上银直线导轨侧向基准面的锁紧力，使主轨能够的确贴合侧向基准面。

4.运用扭力扳手，按照各种原料锁紧扭矩将滑轨之定位螺丝慢慢旋紧。

5.运用同安装方式安装上银直线导轨副轨，且个别安装滑座至主轨与副轨上。

留意滑座安装上上银直线导轨后，后续许多附属件因为安装空间有限无法安装，有必要于此阶段将所须附件一并安装。（附件可能为油嘴、油管接头、或是防尘系统等。）

6.轻轻安置移动平台（table）到主轨与副轨的滑座上。

7.先锁紧移动平台上的侧向迫紧螺丝，安装定位后将在按照下列次序进行。

如何用油减少上银直线导轨的摩擦磨损现象

01当使用上银直线导轨时,需要提供良好的润滑功能。如果以无润滑状态使用，滚动部分就会更快地磨损，同时其使用寿命也会缩短。

02用在上银直线导轨上面的润滑剂具有如下功效

- (1) 降低各运动部件之间的摩擦,减少磨损。
- (2) 在滚动面上形成油膜，以减少作用于表面的应力,并延长滚动疲劳寿命。
- (3) 将油膜覆盖于金属表面以防止生锈。

为充分发挥上银直线导轨功能,请按照具体的使用条件提供润滑；即使是附有密封挡板的直线导轨,内部润滑剂也会在运行中逐渐渗漏出去。因此，系统需要根据使用条件以适当的时间间隔，然后对设备进行润滑维护作用。