

# 笋岗切割 瑞云激光切割厂 铜板切割

产品名称	笋岗切割 瑞云激光切割厂 铜板切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

为什么数控激光切割机切割零件有时候会变形呢？

首先我们来排查是不是机器调光没调好，而引起的。第二个分析用什么原材料切割的，原材料的反光特性和金属特性可能影响切割效果。

如果是切割金属薄板，激光切割属于热切割，热切割肯定会变形。只是相对于火焰切割机和等离子切割机而言变形相对小。但还是有变形了，变形的大小，跟切割的材质、零件的形状、切割厚度、以及激光加工工艺有很大关系，零件的形状很大程度上决定变形的大小。比如切一个正方形，热变形不会太大。但要是切割一个狭长的长方形（10\*2000mm）变形肯定会很大。变形的原因是因为受热不均匀，引起的热胀冷缩的以致于引起开关的改变。

激光切割机工艺过程：

熟知所有的打孔材料，了解全部的打孔要求。通过模拟实验和模拟检测的方式来进行。设计一个非常便捷并且快速的工装夹具。知道每一个程序的设计要求。制定并实施有效的打孔加工技术，而且也要及时的进行检测。为了防止不锈钢激光切割机的变形我们在不锈钢借光切割机工作的时候就应该做好这些方面的具体工作。

很多机械设备有很大一部分是有金属制成的，比如起重机，为了让金属原材料能变成机械设备制造所需要的形状和大小，必要的金属切割工艺就可以派上用场了。

在金属加工应用领域中，其实切割方法的选择取决于所需切割金属的类型、厚度和数量，以及你需要的切割质量。用户经常面临如何选择适合的金属切割工艺的问题。实际上，现在主流的这几种金属切割工艺，在切割厚度，切割精度，冶金性能，生产效率等方面都各有特点。常见的三种切割方法分别是火焰切割、等离子切割、激光切割。