

铝件加工厂 芜湖县德鸿电镀 金华铝件

产品名称	铝件加工厂 芜湖县德鸿电镀 金华铝件
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

镀锌工艺的基本流程

镀锌工艺是一种表面处理技术，广泛应用于钢铁、有色金属等材料的防腐处理。以下是镀锌工艺的基本流程：前处理：前处理是指清除基体表面的油污、氧化皮、锈蚀等杂质，金华铝件，以保证镀层的附着力和质量。酸洗：酸洗是指将基体表面的氧化皮、锈蚀等杂质通过酸洗液的作用进行溶解和清除，以保证镀层的附着力和质量。镀锌：镀锌是指将锌溶液通过电镀的方式将锌沉积在基体表面，形成一层防腐的锌层。后处理：后处理是指清除镀层表面的氧化皮、杂质等，以保证镀层的质量和外观。检验：检验是指对镀层的厚度、外观、性能等进行检测，以保证镀层的质量和合格率。总之，铝件加工厂，镀锌工艺的基本流程包括前处理、酸洗、镀锌、后处理和检验等环节，其中前处理和后处理是镀锌工艺中非常重要的环节，对镀层的质量和合格率有着重要的影响。

电镀喷漆和电镀有什么区别

1、工艺不同

烤漆是在打磨好的物体上喷上若干层油漆，并经高温烘烤定型。

电镀则是利用电解原理使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜。

2、附着表层不同

经过烤漆加工的物体表面涂得是油漆，漆是有机物，铝件价格，比如树脂类涂料。

电镀处理的物体表面是金属层，比如镀铜、镀镍、镀金、镀银等。

3、类别数不同

烤漆只有两种方式，一类低温烤漆固化温度为 140°C - 180°C ，另外一类就称为高温烤漆，其固化温度为 280°C - 400°C 。

电镀则分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。

喷镀又称热喷涂。用熔融状态的喷涂材料，以一动力装置喷涂到金属、合金、塑料、陶瓷等工件表面，形成一完整的覆盖层的技术。

喷涂材料可为金属或非金属，利用热源将其熔化或软化，靠热源自身动力或外加压缩气流，将熔滴雾化或推动熔粒成喷射的粒束，以一定速度喷射到基体表面形成涂层。

使用的热源有气体燃烧火焰、气体放电热、电热和激光。工件经过喷涂处理，可以提高其防腐性、耐热性和耐磨性，增加其厚度或修复尺寸等。

而电镀就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止腐蚀，提高耐磨性、导电性、反光性及增进美观等作用。

电镀前处理的重要性

电镀的前处理在电镀生产线上是电镀工艺中非常关键的一步，基体材料表面处理的好坏直接影响镀层的质量，因此应对电镀前处理相当的重视。

本文介绍表面状态影响镀层质量的各种因素，阐述电镀生产线上电镀前处理的各种基本方法。

镀件的镀前处理是决定电镀质量的重要因素之一。在实际生产中，铝排加工，电镀故障率80%以上出在前处理工序，所以电镀前处理效果的好坏就显得尤为重要，镀锡加工厂家，下面具体介绍基体的表面状态对镀层结构和结合力的影响。

铝件加工厂-芜湖县德鸿电镀-金华铝件由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司是从事“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。

