

铜件加工 亳州铜件 芜湖县德鸿表面处理

产品名称	铜件加工 亳州铜件 芜湖县德鸿表面处理
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀前处理除油剂电镀油污处理剂

德鸿表面处理公司为大家介绍电镀前处理除油剂电镀油污处理剂相关信息

塑料UV真空镀膜赋予基材表面金属质感，同时UV涂层的透明以及光泽带来了电镀制品的视觉色彩的冲击。但塑料UV真空镀膜工艺常常因为塑料注塑之后残留在表面的油污导致真空镀不良现象，且随着环保以及值的真空镀膜制品对于含卤量也有着严格的要求。所以在这里跟大家介绍下塑料UV真空镀膜工艺中无卤电镀除油剂原理及使用方法。

在了解塑料UV真空镀膜前处理除油工艺中电镀除油剂的原理以及使用方法之前，我们首先来普及下什么是UV真空镀膜以及注塑后的塑料件表面残留油污对于后期电镀工艺的影响：

1.什么是UV真空镀膜呢？

UV真空镀膜使用UV涂料，在真空或超低压状态，利用电场的作用，使UV涂料迁移到被涂覆的零件表面，这个过程是物理过程。UV真空镀膜跟真空电镀工艺流程基本相同，不同的地方在于UV漆的使用之后，表面硬度以及粘性等比真空镀要强。

电镀件：超70%的质量问题，竟然都与它有关！

清洗时应采用流动水洗

采用死水清洗时，清洗水的浓度会越来越高，到后来不但起不到清洗效果，反而会使镀件越洗越脏。

因此，清洗时应采用流动水洗，这样可以保证清洗槽的水始终处于更新状态。从节水方面考虑，可采用逆流流动水漂洗，亳州铜件，但应注意水流在清洗槽中不能短路。

水从左下部进入，则要从右上方流出，铜件加工，不能进出都在上方，或都在一边;否则，换水不充分，五金铜件，起不到流动水的作用。对于非流动水洗(后一道纯水洗)，铜排，也要经常更换或不断补充新水，才能达到清洗的目的。

清洗时速度不宜太快

在镀件提出镀槽或清洗槽时，应在槽上方停留片刻(10~30s)。对于碗型或带有深孔、盲槽的零件，出槽后还应在镀槽上方轻轻抖动、翻转，将内部液体尽可能倒出。

一是尽量减少因溶液带出而造成镀液损失;二是尽可能少地把上道工序残留的溶液带入下道工序，造成下道工序溶液的污染;三是减少清洗负担。薄而轻的零件在入镀槽或清洗槽时应缓慢，以防止零件飘出筐外。

德鸿表面处理公司为大家介绍水电镀和真空电镀的工艺的优点：

A、简单来说，如真空电镀不过UV油，其附着力很差，无法过百格TEST，而水电镀的明显好于真空电镀！因此，为保证真空电镀的附着力，均需后续进行特殊的喷涂处理，成本当然高些。

B、水电镀颜色较单调，一般只有亮银和亚银等少数几种，对于闪银、魔幻蓝、裂纹、水滴银等五花八门的七彩色就无能为力了。而，真空电镀可以解决七彩色的问题。

C、水电镀一般的镀层材质采用“六价铬”，这是非环保材料。对于“六价铬”有如下的要求：

欧盟：76/769/EEC：禁止使用；94/62/EC：<100ppm；

ROHS：<1000ppm

如此严格的要求，国内一些厂家已开始尝试使用“三价铬”来替代“六价铬”；而真空电镀使用的镀层材质广泛、容易符合环保要求。

铜件加工-亳州铜件-芜湖县德鸿表面处理由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司是从事“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。