

冷芯盒树脂厂家 安徽冷芯盒树脂 伍岳铸造零中间商

产品名称	冷芯盒树脂厂家 安徽冷芯盒树脂 伍岳铸造零中间商
公司名称	山东省宁津县伍岳铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县张秀开发区
联系电话	18865788887 18865788887

产品详情

下面由小编为大家介绍一下冷芯盒树脂的组成：

将一定比例的反应原料酚、固体甲醛，甲1醇和催化剂投入装有温度计、搅拌器、冷凝回流装置的三口瓶中，加热融化并在一定温度下回流一段时间，直至产品折光率达到要求的数值，然后在减压真空条件下进行脱水缩聚反应，直至水分基本脱出，冷却备用。

以上就是我们伍岳为大家介绍的冷芯盒树脂的组成，安徽冷芯盒树脂，感谢大家的观看，欢迎与我们公司合作！

下面小编为大家介绍一下冷芯盒树脂加工生产注意事项：

- 1.选用适宜的温度、时间、压力、水分等制芯工艺参数。
- 2.冷芯盒树脂加入量通常在1~1.6%之间，组分I和组分 II 的加入比例通常在50-55：50-45之间变化。
- 3.选择适用于冷芯工艺的三乙胺、原砂、涂料等。
- 4.配备合格的工艺装备：射砂板、芯盒、吹气板。

以上就是对冷芯盒树脂加工生产注意事项的介绍，感谢大家的观看，希望能对您有帮助，欢迎致电我们公司！

冷芯盒树脂的使用指南：

混砂工艺：冷芯盒树脂两组分的份额可在55/45至50/50的范围内调整，组分1多，则树脂砂初强度高；树脂总参加量一般为1.0-2.0%（占砂重）。间歇式混砂机先将砂子与组分1混1分钟，再参加组分2混2分钟，冷芯盒树脂制造商，混匀后出砂制芯。

以上就是我们伍岳铸造为您介绍的冷芯盒树脂的使用指南，感谢您的观看，欢迎与我们公司合作！

冷芯盒树脂厂家-安徽冷芯盒树脂-伍岳铸造零中间商由山东省宁津县伍岳铸造材料有限公司提供。山东省宁津县伍岳铸造材料有限公司是一家从事“铸造材料,碱性酚醛树脂,二氧化碳树脂,消失模涂料增强剂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伍岳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使伍岳铸造在酚醛树脂中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！