

板式数控开料机视频 山东板式数控开料机 高密安泰明佳数控科技

产品名称	板式数控开料机视频 山东板式数控开料机 高密安泰明佳数控科技
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

木工开料机的五大应用优势您都了解吗

木工开料机是一种较为常见木器加工设备，在众多行业都有广泛的应用。那么，木工开料机都有哪些应用优势呢？下面我们便来简单介绍一笑。

- 1、提高板材利用率，木工开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板式数控开料机多少钱，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而法兴数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2，节省人工，推台锯2个人操作一台，木工开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来，肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。而木工开料机操作简单方便，有效节省了人工成本。
- 4，开料速度快，木工开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。
- 5，木工开料机灰尘小，木工开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

如何延长数控开料机使用寿命

- 1.上机操作人员必须经过严格培训，操作过程中必须注意人身安全和机器的安全，并按照国家机床的操作规程来操作数控开料机。
- 2.在对数控开料机进行调整和维修的时候一定要关闭机器。
- 3.工作人员在操作木工数控开料机时不要带手套，山东板式数控开料机，因为木工数控开料机在工作过程中主轴的转速一般情况下是非常快，如果不小心碰到主轴刀具很容易就会将手套连手一起带进去伤到手。
- 4.工作人员送料时一定要注意手与刃口接触，虽然在操作木工数控开料机是全自动化设备，但是在装卸材料上还是属于手工作业，所以一定要注意。
- 5.工作人员在操作数控开料机时一定要按照安全操作规程进行加工作业，特别是一些对数控开料机不熟悉的客户。
- 6.因为数控开料机内有高压，板式数控开料机，所以不要自己维修控制柜内的电器，如果需要找电工或者厂家。以免引起不必要的事故。
- 7.电源电压要求220V(或380V)、50Hz，若电源电压不稳定或周围有大功率用电设备，请一定配置相应的稳定电源。
- 8.数控开料机用变频器必须有良好接地线，更换主轴后，注意主轴的旋转方向。
- 9.更换数控开料机刀时，板式数控开料机视频，不需太用力，拧紧夹头以稍紧为宜。

数控开料机开出的板材崩边原因

大家在使用数控开料机加工板材的时候经常会遇到一种问题--加工出来的板材崩边。那么这个问题到底是什么原因造成的呢！下面我们就一起来了解一下吧！

一、板材材质：

在开料中产用的板材有密度板和刨花板。这两种板材硬度比较高，但是由于成本低和易加工等原因被广泛应用板式家具生产当中。但是这两种板材拥有同一个缺点，那就是这两种板材都是压制而成，意思就是它们并不是一个总体，粘结力度不强的话，开料的时候就容易崩边。

解决办法：

板材的选择可能使我们无法改变的，但是我们可以选择好的数控开料机，崩边的状况主要出现在推台锯和质量差的开料机中。

二、数控开料机开料是用刀具开料的，刀具的尖利度直接就影响到开料外表的粗糙程度。假如刀具的尖利程度不强，那么开出来的板材就会呈现崩边，在刀具状况欠好的情况下不建议开料速度过快。

解决方法：

尽量挑选质量好的刀具，一旦在加工进程中呈现崩边现象发作，就要立马停止工作替换刀具。

板式数控开料机视频-山东板式数控开料机-高密安泰明佳数控科技由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”选择高密市安泰明佳数控科技有限公司,公司位于:山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口,多年来,安泰明佳数控坚持为客户提供好的服务,联系人:荆经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。安泰明佳数控期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司还是从事数控加工中心,数控加工中心厂家,木工数控加工中心的厂家,欢迎来电咨询。