

打码钢字钉标准 打码钢字钉 瑞丰钢字定制

产品名称	打码钢字钉标准 打码钢字钉 瑞丰钢字定制
公司名称	齐河瑞丰钢字雕刻有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	0534-5678901
联系电话	15621202528 15621202528

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：齐河瑞丰钢字雕刻有限公司

若继续增加锌的质量分数，则抗拉强度下降，无使用价值。代号用“H+数字”表示，H表示黄铜，数字表示铜的质量分数。如H68表示含铜量为68%，含锌量为32%的黄铜，铸造黄铜则在代号前加“Z”字，如ZH62。如Zcuzn38表示含锌量为38%，余量为铜的铸造黄铜。H90

、H80属于单相黄铜，打码钢字钉，金黄色，故有金色共称之，称为镀层，装饰品，奖章等。H68、H59属于双相黄铜，广泛用于电器上的结构件，如螺栓，螺母，垫圈、弹簧等。一般情况下，冷变形加工用单相黄铜 热变形加工用双相黄铜

Cr12模具钢是高碳高铬型冷作模具钢的代表钢号之一。含有极高量（质量分数）的C2.00%~2.30%和Cr11.00%~13.00%，是属于莱氏体钢，所以有很高的淬透性、淬硬性和耐磨性，淬火变形小，但当碳化物不均匀时，变形量多向性且不规则，打码钢字钉厂家，它的组织不良是其主要缺点。不均匀的碳化物很难用热处理方法改善，除非改用粉末冶金法制造。Cr12模具钢抗冲击韧度差，导热性和高温塑性也差，热加工时要注意加热和锻造工艺

力学性能Cr12模具钢具有较好的淬透性和良好的耐磨性，由于含碳量较高，容易形成不均匀的共晶碳化物，所以冲击韧度较差，易脆裂。工艺性能1、锻造工艺 Cr12模具钢属于莱氏体钢，其铸态组织中存在鱼骨状共晶碳化物，打码钢字钉材质，同时Cr12模具钢的变形抗力较大，锻造吨位要与毛坯的大小想适

应；导热性差，加热温度为1050~1100℃，始锻温度为1000~1050℃，终端温度为850~900℃，锻后采用炉冷或砂冷并及时退火。2、退火工艺 经锻造的毛坯有较大的内应力，硬度较高（477~653HB），难以切削加工，为了消除内应力，改善切削加工性能，须进行退火处理。Cr12模具钢一般采用等温球化退火工艺，打码钢字钉标准，加热温度830~850℃，保温时间2~3h，等温720~740℃，保温3~4h，退火硬度217~267HBS。

打码钢字钉标准-打码钢字钉-瑞丰钢字定制由齐河瑞丰钢字雕刻有限公司提供。齐河瑞丰钢字雕刻有限公司是从事“钢字头,钢字雕刻,钢字码,焊工钢印,滚字轮,模具制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。