

超声换能器供应 超声换能器 福漫精密

产品名称	超声换能器供应 超声换能器 福漫精密
公司名称	昆山福漫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市辛庄镇新阳大道156号5号楼
联系电话	15950151600 15950151600

产品详情

超声波扭曲换能器常见问题

- 1、超声波振子受潮，可以用兆欧表检查与换能器相连接的插头，检查绝缘电阻值就可以判断基本情况，一般要求绝缘电阻大于5兆欧以上。如果达不到这个绝缘电阻值，一般是换能器受潮，超声换能器厂家，可以把换能器整体（不包括喷塑外壳）放进烘箱设定100左右烘干3小时或者使用电吹风去潮至阻值正常为止。
- 2、换能器振子打火，陶瓷材料碎裂，可以用肉眼和兆欧表结合检查，一般作为应急处理的措施，可以把个别损坏的振子断开，不会影响到别的振子正常使用。
- 3、振子脱胶，我们的换能器是采用胶结，螺钉紧固双重保证工艺，在一般情况下会出现这种情况。
- 4、不锈钢振动面穿孔，一般换能器满负荷使用10年可能会出现振动面穿孔的情况。

超声波扭曲换能器，包括外壳(1)、匹配层即声窗(2)、压电陶瓷圆盘换能器(3)、背衬(4)、引出电缆(5)，其特征在于它还包括Cymbal阵列接收器，它由引出电缆(6)、8~16只Cymbal换能器(7)、金属圆环(8)、(9)和橡胶垫圈(10)组成；Cymbal阵列接收器位于圆盘式压电换能器3之上；压电陶瓷圆盘换能器用作基本的超声波换能器，超声换能器，由它发射和接收超声波信号；Cymbal阵列接收器位于圆盘式压电换能器之上，作为超声波接收器，用于接收圆盘换能器频带之外的多普勒回波信号。主要适用与超声波塑料焊接机、超声波金属焊接机，超声换能器供应，超声波清洗机，气相机，三氯机等。

超声波换能器安装步骤有哪几步？

超声波换能器是一种能量转换器件，它的功能是将输入的电功率转换成机械功率（即超声波）再传递出去，而它自身消耗掉很少的一部分功率（小于10%）。

安装超声波换能器的步骤如下：

1.安装准备工作

高精度塑焊机厂家表明将所要安装的超声波振子全部准备妥当，还有粘结时需要用到的特制胶水、电源线、超声波清洗机等物体都摆放在一起。

2.喷砂前处理

超声波清洗机安装超声波振子的部位必须进行喷砂处理，使不锈钢板表面出现粗糙感，确保超声波振子与钢板表面能够紧密粘接，而且超声波振子与钢板接触的一面也必须进行喷砂处理。

3.喷砂后清洗

不锈钢板和超声波振子表面喷砂完成之后，可以先使用木酒精溶液将超声波振子表面的砂尘擦拭干净，再使用阿西通溶液进行漂洗。

4.清洗后干燥

已清洗完成的超声波振子、不锈钢板、钢丝网、橡皮垫均要使用热风进行干燥处理，待所有物体的表面温度降至常温状态时，就可以进行接下来的粘接工作了。

5.粘接过程

手提式点焊机厂商表明使用阿西通溶液将不锈钢板表面擦拭干

超声波增幅器是超声波振动系统的重要组成部分，在振动系统中的主要作用是放大机械振动的质点位移和速度，将超声波能量集中在小面积上收集能量，也称为超声波变速杆和超声波聚能器。

超声波焊头模具（HORN）：超声波模具的功效是针对特殊的塑件制做，合乎塑件的样子、挤压成型范畴等规定。

由于换能器、增幅器、超声波焊头模具均设计为工作超声波频率的半波长，因此它们的尺寸和形状必须经过特别设计，任何变更都有可能引起频率、加工效果的变化，超声换能器，需要专门制作。耐久性根据使用的材料的不同而不同。

适用于超声波的换能器、喇叭、喇叭的材料是钛合金、铝合金、合金钢等。

超声波经常在20khz左右的高频下振动，对材料的要求非常高，不是普通的材料能承受的。

超声换能器供应-超声换能器-福漫精密由苏州福漫精密有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州福漫精密有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金模具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!