

夜光硅胶，夜光塑料，夜光注塑专用夜光粉

产品名称	夜光硅胶，夜光塑料，夜光注塑专用夜光粉
公司名称	青岛崇裕科技股份有限公司
价格	88.00/千克
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区洼里工业园
联系电话	86-53289228993

产品详情

pp专用夜光母粒使用说明

pp（聚丙烯）专业母粒是一种具发光功能的塑料母体，是我公司新开发的一种专利产品，它是利用我公司研制的高科技夜光材料经深加工而成的。可直接掺入其他同类塑料制成各种夜光塑料制品。该产品的开发为夜明牌的夜光颜料在pp塑料中的广泛应用开辟了新的途径。

母粒组成：由高浓度的夜光颜料和pp树脂及多种助剂配合，经造粒加工而成。性能特点：夜光颜料含量浓度达50~70%；突出优点是使夜光颜料在制品中分散非常均匀，而且使用方便；其所含的多种助剂有利于改善制品的老化性且增强韧性。适用范围：可与多种牌号的pp树脂混合使用，也可和与pp树脂相容性好的其他树脂混合使用，可通过注塑、挤出、吹塑等成型加工工艺制成各种夜光塑料制品。

使用方法：将母粒与pp树脂直接混配成所需的含量，既可使用。

光塑料母粒：稀土长效夜光粉要避免遇到水或金属，所以把夜光粉直接用于注塑机器会使夜光粉发黑，成品也会出现发暗发黑现象。夜光色母粒的出现有效的解决这个问题。

夜光母粒是一种具有自发光功能的塑料母粒，它可直接或掺入其他同类塑料中，制成各种塑料制品。这种母粒及制品不仅具有普通塑料的特点，而且具有自发光功能，同时，还具有很高的艺术鉴赏价值。

它的特点是吸收并储存各种可见光10-15分钟后，夜暗处可持续发光12小时以上。该产品无毒、无害、无放射性物质，并可无限次反复使用，从而大大增加了塑料制品的功能，扩展了塑料制品的应用领域。

长效长余辉夜光粉注塑发光塑料制品技术支持使用方法

夜光粉使用说明 夜光粉可应用于塑料的不同加工工艺，如注塑、挤出、浇注、压延、密炼等，

如果首先制备发光塑料母粒，然后由母粒制备制品，发光效果会更好。

夜光粉配制方法：

- 1、使用光洁度较好的设备，尽量减少磨擦，减少对设备的损害，也减少对粉体的污染。
- 2、因为粉粒较粗，可用螺杆机器制备母粒，最好不加过滤网板。
- 3、注塑成型制品可一次成型，只需将粉均匀粘在粒料上即可，通常加入白油扩散油或聚乙烯蜡。
- 4、发光塑料制品如果用母粒制备发光会更好，可利用母粒制板、片、管、丝等发光制品。
- 5、长效夜光粉最忌与铁磨擦，如高速磨擦会引发黑。
- 6、夜光颜料与塑胶（硅胶、橡胶）的配比一般加4-10%就行

夜光粉使用方法：

- 1、设备过度粗糙或工艺过度复杂不利于发光制品的生产。
- 2、混料过程不可用金属高速搅拌，可用有非金属内衬的容器搅拌。
- 3、制备母粒时所用树脂可选用pp、ps、as、pc此类透明树脂或透明度较好的pe，有时也用不透明的abs做制品。
- 4、将制备母粒时，将各物料混匀，加入到挤出机中，以正常的加工温度低20度加工，。配料：先按比例秤好夜光粉（含量约占2~10%），加入小量的扩散油（石蜡油、白扩油）搅拌成糊状，再加进原料搅拌，再加色粉搅拌，搅拌均匀，时间不宜太长避免夜光粉沉淀，注意夜光粉最忌跟铁等重金属磨擦，会使原料变黑。

可以使用的材质有：pp，pe，pvc，pu，ps，abs，tpr，eva，pmma，尼龙等。塑胶材质越透明，发光效果越好，色粉尽量用荧光色粉，添加越少越好。

1. 注塑：注塑机温度调到最低，可注塑即可，料在注塑机内时间不宜太长，以免烧焦。
2. 注塑机：不同机器注塑出的产品，也有区别，新机器与旧机器，国产机器与进口机器，这都需要慢慢调试中解决。
3. 夜光粉：长效夜光粉在注塑方面由于各种原因，注塑技术、注塑机器，都可能引起发黑，可根据自己的情况实验确定。

注塑用夜光粉 夜光色母粒 夜光粉 注塑

供应注塑用夜光粉夜光色母粒pe\pp\abs\pvc夜光色母粒