

螺旋输送机设计 螺旋输送机 无锡银盛机械

产品名称	螺旋输送机设计 螺旋输送机 无锡银盛机械
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

产品详情

关于输送机出现打滑的事故其原因主要有两个：首先就是输送带离开滚筒处的张力不足，1初的张力又太小，就会使得输送带出现打滑的现象。其次，螺旋输送机，输送机的浮沉太多，有大量的煤尘积累，螺旋输送机设计，没有对输送机进行及时的检修与更换，造成阻力增大也会出现打滑事故。后是相对高度较低，物料的水平速度比较快，会造成下层皮带的侧向冲击力大，在皮带横断面物料容易出现偏斜，进而引发打滑现象。

螺旋输送机是独跟（一节）或者2节、多节式装配而成，两段间用短轴和法兰刚性联接，螺旋输送机价格，使全轴形成一刚性整体，两段间联接处有悬吊轴承支承。为了方便设计、制造和使用，每节均采用相同的大小和规格。常用是两节式螺旋输送机，多节的结构和原理与两节式类似。现以两节式螺旋输送机为例，对多节式螺旋输送机的设计进行分析。广泛应用于制浆造纸等轻工企业的螺旋输送机，螺旋输送机参数，一般可分为一节式和多节式两种。

皮带撕裂事故的处理措施 针对皮带撕裂事故主要还是对其进行有效的预防，首先企业要及时的修补已经磨损的漏斗，以防煤块直接砸向胶带；其次，可以安装胶带的纵向撕裂监测装置，一旦发现问题可以及时的进行解决。

无锡市银盛机械工程有限公司主要经营：机械工程安装；自动化控制设备、通用设备及配件、化工机械、电力机械、非标金属结构件的制造、加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务。

螺旋输送机设计-螺旋输送机-

无锡银盛机械(查看)由无锡市银盛机械工程有限公司提供。无锡市银盛机械工程有限公司是江苏无锡,包装生产线的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡银盛机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡银盛机械更加美好的未来。

