

广州磨削牙板砂轮 磨削牙板砂轮厂 双立磨具

产品名称	广州磨削牙板砂轮 磨削牙板砂轮厂 双立磨具
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路1号
联系电话	13953319016 13953319016

产品详情

山东双立磨具有限公司一期建设总投资1100多万元，由中国机械工业第六设计研究院设计承建，并得到了国内外磨料磨具行业众多人员的大力支持和帮助。

树脂结合剂是一种有机结合剂，这种结合剂制造的砂轮强度高，具有一定的弹性，耐热性低，自锐性好，制作简便，广州磨削牙板砂轮，工艺周期短.可制造工作速度高于50米/秒的砂轮和很薄的砂轮.它的应用范围仅次于陶瓷结合剂，广泛用于粗磨、荒磨、切断和自由磨削，如磨钢锭，铸件打毛刺等.可制造高速、高光洁度砂轮，重负荷、切断以及各种特殊要求的砂轮

四川气门价格低 江苏轴承价格低 浙江磨料磨具质量好 河北磨料磨具价格低

山东双立磨具有限公司一期建设总投资1100多万元，由中国机械工业第六设计研究院设计承建，并得到了国内外磨料磨具行业众多人员的大力支持和帮助。

砂轮切割片根据材质主要分为纤维树脂切割片和金刚石切割片1.树脂切割片是以树脂为结合剂，结合多种材质，对合金钢、不锈钢等难切割材料，切割性能尤为显著。干式、湿式两种切割方式，使切割精度更稳定，磨削牙板砂轮厂家，同时，切割片的材质和硬度的选择，能大大提高切割效率，节省您的生产成本。

浙江轴承质量好 湖北轴承质量好 辽宁磨料磨具 上海砂轮价格低

山东双立磨具有限公司一期建设总投资1100多万元，磨削牙板砂轮多少钱，由中国机械工业第六设计研究院设计承建，磨削牙板砂轮厂，并得到了国内外磨料磨具行业众多人员的大力支持和帮助。生产装备拥有国内先进的全自控燃气车式窑和低温窑炉，数控成型设备、数控全加工设备，磨具加工设备、数字检测设备。

砂轮超薄片储存场地应保持干燥，温度适宜，避免与油脂、溶剂等其他化学品混放。所有砂轮片均为易碎产品，不可受强烈震动和冲击，搬运时应防止坠落或冲击，对于无法徒手搬运的砂轮超薄片，应使用

卡车或合适的输送机搬运，严禁以滚动方式搬运，以免造成裂纹，表面损伤。

山东气门质量好 辽宁气门 黑龙江轴承质量好 浙江磨料磨具

广州磨削牙板砂轮-磨削牙板砂轮厂-双立磨具(推荐商家)由山东双立磨具有限公司提供。山东双立磨具有限公司位于山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区(235省道东150米)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前双立磨具在磨具、磨料中享有良好的声誉。双立磨具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。双立磨具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。