

杭州排烟风管 排烟通风管厂家 杭新暖通工程

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 杭州排烟风管 排烟通风管厂家 杭新暖通工程 |
| 公司名称 | 杭州杭新暖通工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 杭州市萧山区城厢街道萧山商业城机电市场7号楼7-16 |
| 联系电话 | 15990047780 15990047780 |

产品详情

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，排烟风管法兰，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州排烟风管，杭州油烟净化工程

通过风机组件，把已经除去pm2.5颗粒、油烟、油雾、油脂、气味等污染物的洁净空气送到室外。

去除热处理油烟，增强健康环保意识

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，排烟通风管厂家，杭州油烟净化工程

使用除油烟空气净化机，并且适当改变热处理方式，热处理行业的环境污染问题将会得到很大的改善。热处理人员、公众居民的身体健康问题也将随之解决，进而提高人类生活环境的质量。环境保护人人有责，环境保护人人参与。

对通风管材料制作的要求进行检查

对主体工程内通风管与配件所用材料规格进行检查。其所用钢板品种、规格应符合设计要求。同一通风

、空调系统的材质应一致。人防工程主体内部的通风管与配件的钢板厚度应大于0.75mm。

对减振吊架制作的要求进行检查

管道风机采用减振吊架安装时，风机与减振吊架连接紧密，牢固可靠；采用支、托架安装时，风机与减振器及支架、托架连接紧密，稳固可靠。

对风管咬口制作的要求进行检查

风管咬口应紧密，各层板材之间无明显的空隙。相同厚度同一型式的板材咬缝宽度应一致，不得出现宽窄不一的缺陷，手工制作的咬口缝宽度差控制在2mm以内，咬口机成型的咬口缝两端偏差不得大于1mm。在咬口缝的搭接处，防排烟风管法兰，矩形法兰四角翻边、三通、四通管加档等处避免产生看得见的孔洞。直管拼接不应有十字接缝，咬口缝还不得出现脱落、张开、未压实和有明显缝隙等质量缺陷。

风管加工的质量控制

1、为达到系统密封性能，风管加固物不准凸向内部，不准用拉铆钉于风管，钢铆钉需使用镀锌的。

尽量减少风管的纵向和横向接头，所以风管下料时注意安排。

不管是平咬口、联合角咬口咬合时均要有密封措施。平咬口缝咬合时用压筋机压平咬口缝。联合角咬口翻边垫槽钢打平咬口，使咬口均匀、严密、美观。

插条连接、立咬口连接的缝隙均要涂密封胶。

法兰连接风管时法兰上翻好边后，将四角留的小洞用密封胶涂堵。铆法兰时铆钉处应有密封措施。

为了保证施工质量、提高可靠性，正式施工前提出风管施工方案，并做样板风管（做一批试验风管）以便采用质量好、又经济的先进施工技术。

风管施工完毕后要每个系统进行风管泄漏试验，泄漏试验按我公司制定的企标进行试验。其泄漏率按净化空调规定的1000级以内要求，允许泄漏率 2%。

杭州排烟风管-排烟通风管厂家-杭新暖通工程(推荐商家)由杭州杭新暖通工程有限公司提供。杭州杭新暖通工程有限公司是从事“白铁工程,白铁通风工程,不锈钢通风工程,中央空调管道工程,厨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。