

芜湖润林纸管生产厂家 无缝纸管 常州无缝纸管

产品名称	芜湖润林纸管生产厂家 无缝纸管 常州无缝纸管
公司名称	芜湖润林包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市开发区龙山街道桥北工业园
联系电话	13605598881 13605598881

产品详情

纸管烘干的重要性

纸管是人们日常生活中非常常见的物品，比如：卫生纸筒，食品纸管，化纤纸管，涤纶纸管，工业用纺纱纸管等。纸管可分为螺旋纸管和无缝纸管，使用场合非常多，但是却很少有人知道纸管在生产过程中是需要烘干的。

今天小编就来跟大家分享一下纸管烘干。

纸管烘干工艺有几点需要特别注意。要知道，纸管中含水量不大，主要在于生产时候所用的粘结胶水。烘干的温度一般在65-75 左右，但是纸管烘干时间的长短与纸管的轴径大小、厚度大小、胶水性能都有很大的关系。厚度与直径越大，所需要的之间越长。

在烘干后还必须保持纸管的直度和圆度，烘干过程中必须控制纸管轴向和径向的变形量。除此之外，无缝纸管批发，硬度和强度也是大部分纸管成产厂商的重要品质指标。

浅谈纸管的未来发展

现在人们对于产品的包装要求变得越来越高，尤其是在倡导健康环保的社会前提下，纸管顺应潮流趋势，利用纸管进行包装，不仅可以解决包装废弃物对于环境的伤害，而且还可以进行多种食物包装，所以纸管行业的前景还是非常可观的。下面小编就跟大家介绍一下，无缝纸管报价，纸管今后的发展方向有哪些？

一、防湿纸管：只要将纸的表面经过防水处理，就可以让纸管达到防水的效果，这样就扩大了纸管的应用领域，很多食品在运输的时候，都需要用到防潮纸管，另外这种胶带纸管还有一个优势，那就是具有优异的印刷和折叠的效果，它不仅具有普通纸管的一切功能，而且还具有防潮保湿的效果。

二、保鲜纸管：只需要将纸浆经过化学处理，然后再添加具有保鲜作用的树脂之后，制成的纸管就可以起到保鲜的作用。

三、感温纸管：其实这种胶带纸管只需要将纸浆中加入，随温度变化而发生颜色变化的人造纤维，然后就将感温纸管制作完成了，这种纸管可以显示环境的温度通过颜色的变化，如此就可以更加清楚的知道食品的保存效果。

纸管烘干是纸管生产的重要环节，将卷管时的胶水蒸发出去，使纸管成型后更稳定，直接决定纸管形状及硬度，有些纸管使用的地方是高速旋转的，胶水没有烘干生产过程中会散掉。下面由纸管厂家就来给大家讲一讲纸管烘干的工序及注意事项有哪些？

纸管在生产过程中是将本身含有一定水分的纱管纸，再涂上胶液卷制而成，这样卷管时刚卷出来的纸管处于一种湿的状态，这时的径向抗压强度很低，要想提高，必须通过烘干将水分蒸发出去才行，所以，烘干对纸管径向抗压强度的影响至关重要。刚卷出来的纸管还处于一种不稳定状态，如果立即烘干，势必造成胶液还未被纸吸收，就被烘干，胶液存留于纸层之间，变成固化物，常州无缝纸管，这样将导致纸层结合疏松，径向抗压强度降低，无缝纸管供应厂家，所以首先应将纸管在自然环境中放置1小时左右，再进行烘干。烘干时注意，起初温度不能过高，保持在40~50左右，使纸管内外受热均匀，大约持续1.5小时左右，温度可升高，不再控制。

烘干过程中要保证烘房各部分温度均匀。间隔固定的时间对烘房内各点纸管进行抽查，通常在气候干燥时，烘去卷管重量的8%；潮湿季节烘去卷管重量的10%左右，纸管的径向抗压强度即可达到较佳状态，烘的太轻或太重都将降低纸管的径向抗压强度。

芜湖润林纸管生产厂家(图)-无缝纸管报价-常州无缝纸管由芜湖润林包装材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖润林包装材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纸筒（管）具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！