

机床工件夹具 平原工件夹具 青岛隆山

产品名称	机床工件夹具 平原工件夹具 青岛隆山
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

通用夹具是指已经标准化的，在一定范围内可用于加工不同工件的夹具。例如，车床上三爪卡盘和四爪单动卡盘，铣床上的平口钳、分度头和回转工作台等。这类夹具一般由工厂生产，铣床工件夹具，常作为机床附件提供给用户。其特点是适应性广，生产效率低，主要适用于单件、小批量的生产中。

它还具有操作简单、使用方便、价格较低，测量迅速、可直接读取硬度值等特点，利用表面洛氏硬度计可对成批的表面热处理工件进行快速无损的逐件检测。这一点对于金属加工和机械制造工厂具有重要意义。三、当表面热处理硬化层较厚时，也可采用洛氏硬度计

很多人在生活当中都分不清碳钢和不锈钢，许多人甚至觉得两者是同一种材质，其实不然，平原工件夹具，

碳钢和不锈钢的

区别

很大。许多人对不锈钢比较了解，但

碳钢是什么材质

，大家了解的就不多了。

新浪装修抢工长

的小编就向大

家介绍一下

碳钢是什么材质

,

碳钢和不锈钢的区别

又有哪些？

很多人在生活当中都分不清碳钢和不锈钢，许多人甚至觉得两者是同一种材质，其实不然，

碳钢和不锈钢的

区别

很大。许多人对不锈钢比较了解，但

碳钢是什么材质

，磨床工件夹具，大家了解的就不多了。

新浪装修抢工长

的小编就向大

家介绍一下

碳钢是什么材质

,

碳钢和不锈钢的区别

又有哪些？

组合压板特点：

- 1.适用各型机械工作台面T型槽之规格，机床工件夹具，专为模具、治具板等固定使用；
- 2.材质：S45C，表面染黑皮膜处理；
- 3.硬度:螺丝HRC25° 螺帽及压板HRC35~38°。

组合压板产品规格：

公制：M10、M12、M14、M16、M18、M20

英制：3/8" 1/2" 5/8" 3/4"

冷拔钢管用热轧钢卷为原料，经酸洗去除氧化皮后进行冷连轧，其成品为轧硬卷，由于连续冷变形引起的冷作硬化使轧硬卷的强度、硬度上升、韧塑指标下降，因此冲压性能将恶化，只能用于简单变形的零件。轧硬卷可作为热镀锌厂的原料，因为热镀锌机组均设置有退火线。

轧硬卷重一般在

6~13.5

吨，钢卷内径为

610mm

。

机床工件夹具-平原工件夹具-青岛隆山(查看)由青岛新隆山机械工具有限公司提供。青岛新隆山机械工具有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的机床附件等行业积累了大批忠诚的客户。青岛新隆山机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！