

木工数控纵横锯生产厂家 木工数控纵横锯 高密荣森智能科技

产品名称	木工数控纵横锯生产厂家 木工数控纵横锯 高密荣森智能科技
公司名称	高密市荣森美达木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道小庄社区568号营业房
联系电话	15265612807 15265612807

产品详情

数控裁板锯该如何进行保养

数控裁板锯在开始和停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。切割铝合金或其他金属时，木工数控纵横锯，为了防止锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量，要使用特殊的冷却润滑油。设备排屑槽和吸渣装置为防止渣变成块，影响生产和安全，要保证装置畅通。干切时不要进行长时间连续切削，以免影响锯片的寿命和切割效果。湿片切割要加水切割，防止漏电。

如果不立即使用锯片，需要将其平放或利用内孔将其悬挂起来，不要在扁平的锯片上堆其他东西或用脚踩扁，要注意防潮、防腐蚀等。锯片不再锋利，切面粗糙的话，要及时再抛光。修磨不能改变原始角度或破坏动平衡。锯片的内径修正，位置孔加工等一定在工厂进行。

数控纵横锯优势

- 1.安全：红外线扫描，离锯片10CM之内有异物，锯片自动下沉，木工数控纵横锯生产厂家，防止事故发生；
- 2.效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
- 3、加工的板材精度高不打边，工作，噪声低。
- 4、钜边质量刺、不烧边、直线精度高、对角线。
- 5、操作简单，自动完成由纵向更换为横向送料，调整方便。

6、由人工上料至自动锯切，自动分边条，自动叠料可一次完成加工需求，减少中间环节，木工数控纵横据，节约人生，工作。

数控裁板锯定期保养及故障处理

- 1.每班清除机器上面里面覆盖灰尘和残留物。
- 2.对机械手导轨和锯片升降导轨作重点清理和润滑状态检查。
- 3.对各运动件螺丝定期紧固。
- 4.电柜定期清理灰尘，从上到下后着重清理接触器(打开接触器防尘盖用无油污的气体清洁，可同时反复按压接触器的吸入体)。
- 5.定期检查紧固主电源各处螺丝，以防线路松动导致缺相损坏电机。
- 6.气源处理器应定期加入气动油VG32透平油，自动加油装置要及时添加清洁的32#--68#润滑油。
- 7.为保证机器运转正常和人身安全，严禁私自拆除安全装置.严禁携带安全隐患工作。
- 8.设备维修保养需由人员或经工厂培训具有相关知识并填写维护保养记录。

木工数控纵横据生产厂家-木工数控纵横据-高密荣森智能科技由高密市荣森智能科技有限公司提供。“弯曲砂光机,弯曲圆棒机,刨砂机,裁板锯,数控侧孔机,数控木车”选择高密市荣森智能科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市三真大道589号，多年来，荣森智能科技坚持为客户提供好的服务，联系人：范召森。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣森智能科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事弯曲砂光机，圆棒弯曲砂光机，木工弯曲砂光机的厂家，欢迎来电咨询。