

猪粪水处理一体化设备厂家

产品名称	猪粪水处理一体化设备厂家
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:气浮设备 产地:山东省
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

猪粪水处理一体化设备厂家

一、猪粪水处理一体化设备厂家——沼液污水危害

养殖场产生的沼液排放造成地表水、地下水、土壤和环境空气的严重污染,直接影响了人们的身体健康,而未经处理的粪污中含有大量污染物质,若此种有机废水直接排入或随雨水冲刷进入江河湖库,大量消耗水体中的溶解氧,使水体变黑发臭,造成水体污染。沼液水中含有大量的N、P等营养物是造成水体富营养化的重要原因之一,排入鱼塘及河流使对有机物污染敏感的水生生物逐渐死亡,严重者导致鱼塘及河流丧失使用功能。

二、猪粪水处理一体化设备厂家——工艺流程

1 调节池 调节池主要按照两格进行划分,在调节池的进水渠道上方进行了机械细格栅设置,格栅的密度为10mm,进水渠道的启停借助于液位器以及时间继电器的自动控制来实现。在调节池之中,共设置了四台潜水搅拌机,每台搅拌机的功率是2.5kW。因为排放到调节池之中的钢铁生产废水会含有一些固体颗粒和浮油,所以需要在调节池进水口位置进行挡水墙的设置,让水只能够从挡水墙下端预留的孔隙之中通过,这样就可以除去水中的固体颗粒物质以及漂浮在水面上的浮油。同时,在调节池之中也进行了浮油吸收和空气压缩搅拌装置的设置,通过这些装置,可以将空气压缩,避免污泥沉淀情况,并将废水中的浮油吸收掉。另外,为达到更好的除油效果,本次也对撇油器进行了合理应用,借助于撇油器之中的亲油性机油管,将水面上的浮油黏附住,然后借助于刮板进行刮油处理,后将浮油收集到废油槽之中。

2 絮凝池 絮凝池需要按照四格进行串联,第格是混合池,第二、第三、第四格为絮凝池。在混合池之中,需要设置一台快速搅拌机,其转速为20转/s,在絮凝池之中,需要设置一整套的PAM(聚丙烯酰胺)投加设备。将PAM作为絮凝剂来进行钢铁生产污水处理,不仅可以有效去除水中的有机物,且需要的用

量很少，沉降速度很快，可以实现处理时间和处理成本的有效节约。3 高密度沉淀池 高密度沉淀池是废水反应、澄清、污泥回流以及浓缩的一体化处理设施。在该反应池之中设有斜管，清水会从斜管上端自动流入到清水池之中，而剩余的沉淀污泥会再一次回流到絮凝池之中，和生活污水处理系统之中的污泥共同被输送到压滤机之中进行压滤。在经过压滤处理之后，液体会再一次回到调节池之中重新进行处理，而污泥将会被运送出去。在该反应池的污泥浓缩区域底部设置了刮泥机，刮泥机可以将压滤之后的污泥刮入泥斗之中，然后借助于泥浆泵将这些淤泥输送到泥浆处理系统之中进行脱水处理。另外，在高密度沉淀池之中也进行了超声波泥位计的设置，以此来实现对污泥排放泵排泥量的合理控制。通常情况下，污泥的浓度应该控制在100g/L。高密度沉淀池出水，通过投加硫酸进行pH调节，进而让产水pH值得到合理调节。

三、猪粪水处理一体化设备厂家——特点 1、结构简单，无运动部件，无需机械混合装置；容积利用率高，造价低；不易堵塞，污泥床膨胀程度较低而可降低反应池的总高度，投资成本和运行费用低。 2、生物量特征：对生物体的沉降性能无特殊要求，污泥产生率低，剩余污泥量少，污泥龄高，不需后续沉淀池进行泥水分离。 3、工艺运行：水力停留时间短，可以间歇运行，耐水力和有机冲击负荷能力强，对进水中的有毒有害物质具有良好的承受能力。