

尿泡粪废水处理设备多少钱

产品名称	尿泡粪废水处理设备多少钱
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:DAF气浮机 材质:碳钢防腐
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

尿泡粪废水处理设备多少钱

一、尿泡粪废水处理设备多少钱——养猪废水介绍

养猪废水主要包括动物尿液、部分粪便和养殖栏冲洗水，水中富含氮、磷、有机物、高悬浮物，是一种高浓度有机废水。养殖场污染物的污染成分极为复杂，主要包括：氮、磷等水体富营养化物质；氨气、硫化氢、甲烷、甲醇、jiaan、二甲基硫醚等恶臭气体；铁、锌、锰、钴、碘等矿物元素；铜、砷、汞、硒等重金属物质；抗生素、抗氧化剂、激素等兽药残留物；大肠杆菌、炭疽、禽流感、五号病、布氏杆菌病、结核病等人畜共患传染病病菌。

二、尿泡粪废水处理设备多少钱——处理工艺

(一)组合式稳定塘工艺处理养猪废水

养猪场污水处理常用的工艺为厌氧-好氧-氧化塘，均采用钢筋混凝土结构，投资大，运行费用高。我们在设计时进行了各种工艺的筛选比较，用投药混凝、厌氧接触工艺、厌氧过滤器、上流式厌氧污泥床、复合式厌氧污泥床和厌氧塘虽然有好的处理效果，但建设费用和运行成本高而无法承受，因而必须寻求新的既简易又稳定可靠的方法。

因此，我们选择新型厌氧—兼氧组合式稳定塘处理工艺，充分利用规模化猪场的地形地势，妥善地解决了规模化猪场污水污染负荷高和养猪行业的利润低的两大难题。此工艺有效地把上流式厌氧污泥床移植到兼性塘来，它具有投资省、运行费低、操作管理方便、能源可回收(目前未回收)的特点。

(二)UASB/SBR/化学混凝工艺处理养猪废水

养殖废水的特点是排放集中、水力冲击负荷强、有机质浓度高、水解酸化快、沉淀性能好。

原水首先进入调沉池，其主要作用是调节水质、水量，另外可以去除大部分悬浮物和少量有机物。调沉池出水自流入集水井，再通过泵输送到UASB反应器，大部分有机物在此被降解，并产生沼气。UASB反应器出水进入SBR进行后续处理，部分有机物和大部分氨氮在此被降解去除。由于SBR反应器出水TP超标，以及SS的浓度还较高，影响出水水质，因此最后通过化学混凝反应池处理，以满足达标排放要求。

三、尿泡粪废水处理设备多少钱——问题与总结

(1) EGSB运行参数控制。进水水温、HRT和液体上升流速是EGSB稳定运行的关键参数。为保证后续工艺中硝化反硝化的顺利进行并有效减小碳源投加量，运行时将EGSB的COD去除率控制在55%左右。此时进水水温为35℃，液体上升流速为2.3m/h，HRT为17h。

(2) 好氧池泡沫。系统运行时好氧池内出现大量粘性泡沫，覆盖整个池面，泡沫厚度达1~2m，起风时泡沫四溢。针对这一现象，主要采取提高好氧池曝气量增加至3.25 m³/min，加大排泥量，由4.5t/d提高到5.5t/d，提高污泥负荷等措施并辅以混凝剂聚丙烯酰胺(PAM)、消泡剂的投加，*终很好地控制了泡沫的产生。

(3) 膜污染及其清洗。MBR运行一段时间后，膜表面和膜孔内不可避免地被有机或者无机污染物堵塞，导致膜通量不断下降，直至膜池不再出水。故该废水处理工程中每3个月对MBR膜进行清洗，清除其表面积聚的污染层。清洗时，清洗剂采用质量分数为0.3%次氯酸钠溶液。

(4) EGSB占地面积小，运行费用低，对高浓度有机废水处理效率高。本工艺以EGSB和MBR为核心处理单元，与其他同类型处理工艺相比，在确保处理效果的同时能充分利用周边地形。

(5) 采用EGSB—A/O—MBR工艺处理养猪废水，系统稳定运行后各项出水指标良好，*终出水水质满足地方标准《禽畜养殖业污染物排放标准》(B44/613—2009)，单位水量处理费为2.6元/m³。