

# 盈和环保 焊接烟尘处理 除尘设备 处理方式 按需定制

产品名称	盈和环保 焊接烟尘处理 除尘设备 处理方式 按需定制
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12780.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

蜂窝活性炭吸附饱和后，按照PLC自动控制程序将饱和的活性炭床与脱附后待用的活性炭床进行交替切换。BCO自动升温将热空气通过风机送入活性炭床使碳层升温将有机物从活性炭中脱附出来，脱附出来的废气属于高浓度、小风量、高温度的有机废气。

活性炭脱附出来的高浓度、小风量、高温度的有机废气经阻火除尘器过滤后，进入特制的板式热交换器，与催化反应后的高温气体进行能量交换，此时废气源的温度得到次提升；具有一定温度的气体进入预热器，进行第二次的温度提升；之后进入级催化反应，此时有机废气在低温下部份分解，并释放出能量，对废气源进行直接加热，将气体温度提高到催化反应的佳温度；经温度检测系统检测，温度符合催化反应的温度要求，进入催化燃烧室，有机气体被彻底分解，同时释放出大量的热量；净化后的气体通过热交换器将热能转换给出冷气流，降温后气体由引风机排空。

此方案适用于产生硫化氢类废气的制药厂，碱洗塔中和吸收硫化氢气体，再用活性炭吸附多余的废气。2)洗涤塔+光氧催化设备+风机此方案适用于绝大部分制药厂，包括硫化氢和各种VOCs等有机废气，是目前使用广泛的工艺方案。3)洗涤塔+光离复合设备+风机

随着我国现代化工业不断发展，各种[危险废物](#)

数量不断增多，且多种危险废物具有多种危险特性，包括放射性、传染性、腐蚀性、易燃易爆性、化学反应性和毒害性，如果不能对危险废物进行适当的处置和管理，那么很容易污染环境，并严重影响到人类健康和生态环境。

因此一种危险废物的无害化处理得到了广泛的应用，目前危险废物处理技术比较成熟的处理方法是焚烧法，[废物处理](#)

处置的工艺主要是通过回转

窑焚烧危险废物。文章主要阐述化工危险废弃物[焚烧技术](#)

标准，并详细介绍危险废物焚烧工艺和烟气净化工艺。

## 1危险废物概述

危险废物主要指的是列入到国家危险废物名录之中的或者是依据国家相关规定的危险废物鉴别标准或者鉴别方法认定为危险性质的废物，这种危险性质主要包含有急性毒性、易燃易爆性、腐蚀性、浸出毒性或者疾病传染性等。石油化工行业在日常生产过程中，会产生大量的固体废物。主要包括废催化剂、废溶剂、废活性炭、废瓷球、废分子筛、碱渣、炉渣、灰渣、油泥、重组份油和污水处理场中产生的“三泥”等。

## 2化工危险废弃物焚烧技术标准

为了提升焚烧的效果，在进行危险废弃物焚烧开始前，处理人员要根据废弃物的特性，进行有效的处理，保证废弃物能够完全燃烧。其中焚烧炉的温度要达到1100 以上，燃烧率要控制在99%以上，另外，为了有效防止出现意外，需要建立相应的处理、净化等应急系统；在燃烧完成以后，需要对废弃物和烟气进行妥善的处理和掩埋。

其中易爆品和不可回收废弃物不能进行焚烧。对化工危险废弃物焚烧需要采取以下工艺：

选择科学合理的处理方法和焚烧设备，具备节能环保的功能。2.具有良好的燃烧使用率，大限度地完成化工危险废弃物的处理。3.需要建立完善的处理系统，控制好焚烧的每一个步骤，从而为危险废弃物处理和焚烧创造良好的条件。

### 3危险废弃物焚烧工艺

#### 焚烧炉型选择：

在危险废弃物焚烧工艺中，焚烧炉是为重要的设备，焚烧炉将直接影响废弃物处理效果。从近几年来看，焚烧技术得到了全面的发展，焚烧炉性结构趋于多样化，且种类的也不断增多。根据焚烧炉的结构，可以分为4种炉型，液体喷射炉、流化床焚烧、固定床和回转窑，目前回转窑使用多，且应用范围广。

回转窑属于多功能废物焚烧装置，采取热解和焚烧两种方法，不仅焚烧各种固体废物、有毒有害废物、污泥，还能对各种液体废物进行有效地处理。总而言之，回转窑具有运行费用相对较低、设备运行稳定、进料方式灵活、可处理物料种类多等明显优势。从化工危险废物的特征可以看出，因其具有成分复杂、固废种类多、数量大等综合因素，所以在化工危险废弃物处理处置设备中回转窑发挥着重大作用。

#### 焚烧处理工艺：

##### （1）配伍预处理

由于待焚烧处理的危险废弃物往往形态各异、成分复杂。因此，为保证焚烧系统的稳定进料、平稳运转，并在实现无害化处理的同时，降低运行成本，需对进料前的固体废物进行配伍预处理。配伍预处理的控制因子主要有两点：1.均衡废物的热值和水分，保证焚烧稳定，节省辅助燃料。建议配伍后废物的热值在3000~3500kcal/kg之间；2.均衡入窑废物的成分，以保证烟气达标排放。通常来说，入炉酸性污染物的含量符合相关规定，含有有机重金属类物质的危险废弃物应采用桶装入炉方式以控制整体数量。

##### （2）进料系统

针对不同物料类型，应采用不同进料方式。具体来说：1.对大块物或不易分装的废物，需经过破碎机破碎后进储存在废物储坑，通过抓吊上料进入回转窑；2.散装固体废物应根据外形尺寸的大小和检测热值，进行简单配伍后储存在废物储坑，终通过抓吊上料进入料斗，通过液压活塞推送推入回转窑内；3.废液应通过废液雾化泵及雾化系统喷入焚烧炉进行焚烧处理。

##### （3）回转窑

危险废弃物通过进料机构送入回转窑本体内进行高温焚烧，废物在窑体内被彻底焚烧成高温烟气和灰渣。回转窑本体的合理设计是危险废弃物处理处置效果的基本保证。在实际工程设计时，焚烧时间一般应控制在60min左右，操作温度控制在850℃左右，炉体转速控制在0.2~5.0r/min之间。同时，为保证物料向下的传输，保持回转窑有一定的倾斜度，以2°为宜