

# 供应 食品级TPV 食用级

产品名称	供应 食品级TPV 食用级
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:山都坪 型号:TPV 产地:美国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

## 产品详情

供应 食品级TPV 食用级

品牌: 山都坪

型号: TPV

产地: 美国

尊敬的客户，您好！我是东莞市尚晋新材料科技有限公司，非常荣幸为您推荐山都坪品牌的食品级TPV食用级产品。TPV是一种特殊的热塑性弹性体，具有优异的耐高温、耐寒性能，在食品行业的应用非常广泛。现在，让我们从多个角度为您介绍这款产品的特点和优势。

首先，我们来看一下山都坪这个品牌。山都坪作为quanqiulingxian的高分子材料生产企业，以其卓越的品质和可靠的性能享誉国内外。凭借多年的技术积累和创新研发能力，山都坪始终致力于为客户提供高品质的产品和专业的解决方案。

TPV是本产品的型号。TPV是热塑性性能与热固性性能的结合体，具有橡胶的弹性和塑料的可塑性。在食品级材料中，TPV具有很高的安全性和可靠性，可以安心使用。

产地是美国。作为受欢迎的食品级材料产地之一，美国材料质量得到了全世界的广泛认可。我们的TPV产品来自美国，经过严格的生产工艺和质量控制，确保了其优良的品质。

在食品行业，TPV食用级材料具有多种优点。首先，它具有良好的耐高温性能，可以在高温环境下保持稳定的物理性质，不会产生溶解或变形。其次，它也具有出色的耐寒性能，能够在低温环境下保持弹性和稳定性。此外，TPV材料还具有优异的耐磨损和抗冲击性能，能够有效保护食品包装和容器。

除了这些明显的特点，TPV材料还有一些可能被忽略的细节。例如，它具有良好的耐化学性能，可以抵

抗食品中常见的化学物质侵蚀。此外，TPV材料还具有优异的抗氧化性，能够长时间保持其物理性能。这些特点使得TPV材料在食品行业中得到了广泛应用。

尊敬的客户，如果您在食品行业中需要优质的食品级TPV食用级材料，我们推荐您选择山都坪品牌的TPV产品。品质保证、可靠性高、性能优越，我们相信这会您的理想选择。如需进一步了解产品详情，欢迎与我们联系，我们将尽心解答您的疑问。感谢您对尚晋新材料科技有限公司的关注与支持！

Santoprene 8271-55 TPV 美国山都坪

硬度：60A

特征：符合FDA认证 低摩擦 良好的耐化学性 低气味转移

用途：柔性夹具 管道 厨具 密封 白色家电等等

外观：本色

形式：微丸

处理方法：注塑成型等等

Santoprene 8271-55B100 TPV 美国山都坪

硬度：60A

特征：粘合性能 着色好 耐油 符合FDA认证 良好的柔性 表面光泽度好 良好的附着力 良好的成型性 良好的耐化学性 表面光泽度好 减振

用途：柔性夹具 管道 厨具 密封 白色家电等等 粘接

外观：本色

形式：微丸

处理方法：注塑成型等等

Santoprene 8271-65 TPV 美国山都坪

硬度：69A

特征：符合FDA认证 低摩擦 良好的耐化学性 低气味转移 着色好 耐臭氧

用途：柔性夹具 管道 厨具 密封 白色家电等等

外观：本色

形式：微丸

处理方法：注塑成型等等

Santoprene 8271-75 TPV 美国山都坪

硬度：81A

特征：符合FDA认证 低摩擦 良好的耐化学性 低气味转移 着色好 耐臭氧

用途：柔性夹具 管道 厨具 密封 白色家电等等

外观：本色

形式：微丸

处理方法：注塑成型等等

Santoprene 273-50 TPV 美国山都坪

UL列名：档案号：#QMFZ2.E80017，塑料部件；档案号：#QMFZ8.E80017

硬度：51A

特征：抗疲劳 着色好 低品位转移 符合FDA认证 良好的尺寸稳定性 耐臭氧 良好的耐化学性

用途：食品容器 厨具 密封 垫片 白色小家电 软管

外观：本色

形式：微丸

处理方法：吹塑 注塑成型等等

Santoprene 181-55 TPV 美国山都坪

它是热塑性弹性体（TPE）系列中的软质、黑色、通用型热塑性硫化橡胶（TPV）。

硬度：55A

特征：符合FDA认证

外观：黑色

形式：微丸

处理方法：吹塑 共挤等等

Santoprene 181-64 TPV 美国山都坪

它是热塑性弹性体（TPE）系列中的软质、黑色、通用型热塑性硫化橡胶（TPV）。

硬度：64A

特征：符合FDA认证

外观：黑色

形式：微丸

处理方法：注塑 吹塑 共挤等等

Santoprene 181-73 TPV 美国山都坪

它是热塑性弹性体（TPE）系列中的软质、黑色、通用型热塑性硫化橡胶（TPV）。

硬度：73A

特征：符合FDA认证

外观：黑色

形式：微丸

处理方法：注塑 吹塑 共挤等等