

泓达模具涂层 | 清溪金刚石dlc涂层|dlc涂层

产品名称	泓达模具涂层 清溪金刚石dlc涂层 dlc涂层
公司名称	东莞市凤岗泓达模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗浸校塘工业区
联系电话	18025931992 18025931992

产品详情

深圳DLC润滑性涂层-泓达模具加工-模具DLC金刚石涂层dlc涂层

DLC涂层的温度在100-150度之间，有效克服了缝纫机部件高温变形问题。通常情况下，dlc金刚石涂层，缝纫机部件的回火温度在180-220度左右，在零部件表面沉积的涂层光滑细腻，自润滑性能很好。经过测试，无油运行时间在400小时无磨损，无油运行到210小时涂层被磨损。DLC涂层厚度1-2um，可实现无油自润滑，耐酸碱抗腐蚀，保持原有精度，可加工尺寸800*800*400单件重量可达300公斤。适合材质钢铁、铜、铝、不锈钢、铝合金、基本可以覆盖所有金属

凤岗DLC润滑性涂层-泓达模具加工-模具DLC金刚石涂层dlc涂层

DLC（类金刚石）涂层作为一种较为常见的PVD涂层，和金刚石几乎拥有一样的特性。由于其具有高硬度和高弹性模量、低摩擦因数、耐磨损以及良好的真空摩擦学特性，很适合于作为耐磨涂层，因而通过气相沉积工艺获得的DLC涂层在众多有耐磨性以及硬度要求的零件上得到广泛应用。DLC工艺温度通常在200摄氏度左右，甚至更低，能够处理大多数的汽车零件；DLC涂层细腻光滑，dlc涂层，自润滑性好，摩擦系数通常在0.1以下；硬度高，通常在Hv2200以上；尤其适合涂覆在汽车零件表面，承受频繁持续的高强度摩擦磨损，起到提高零件使用性能、延长使用寿命的作用；另外，DLC可耐受350摄氏度，且耐腐蚀性好、化学稳定性高、结构致密，能够胜任发动机的内部温度和工作环境。

发动机中的活塞环安装在活塞侧壁的凹槽内，环外圆面紧贴在气缸内壁。随着活塞在气缸内上下往复运动，环面不断地刮擦气缸内壁，产生较大的摩擦功损耗，清溪金刚石dlc涂层，工况比较恶劣。活塞环在发动机中一般起到导向、导热、密封等作用，因此，围绕其开展的表面处理技术直接影响到发动机整机的能耗和使用寿命。近些年，国内外很多科研机构、制造企业对活塞环加工工艺和表面处理的探索一直没有停止。传统的主要表面处理技术有渗氮处理、渗碳处理、磷化处理等，目前比较成熟的PVD涂层是多指CrN涂层，在市场上较为普遍。近年来出现的含氢DLC涂层（以下简称DLC）和无氢DLC涂层（以下简称TaC）作为一种新的涂层材料和技术，因为具有更加优异的性能得到业界的广泛重视。与CrN相比

，DLC可以有效减少摩擦，进一步降低摩擦功损耗，重要的一点是更加不易拉缸。在以非燃油为燃料的新能源汽车发动机（如天然气和目前在努力推广的甲醇燃料的发动机）中，DLC涂层的活塞环可以在无润滑油的干态摩擦条件下起到良好的润滑和耐磨减磨的作用，这也是目前解决这类活塞环寿命和节能问题的唯一手段。