

以牧自动化设备公司 上海小皮带输送机

产品名称	以牧自动化设备公司 上海小皮带输送机
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

7、皮带输送机安装后，需要进行空转试机。在空转试机中，要注意皮带输送机运行中有无跑偏现象、驱动部分的运转温度、托辊运转中的活动情况、清扫装置和导料板与皮带输送机输送带表面的接触严密程度等，同时要进行调整，各部件都正常后才可以进行带负载运转试机。如果采用螺旋式拉紧装置，在带负荷运转试机时，还要对其松紧度再进行一次调整。滚筒不水平引起皮带输送机输送带跑偏，如果是安装超差应停机调平；如果是滚筒外径加工偏差太大，则要重新加工滚筒外圆；滚筒表面粘结物料会使输送带跑偏，应经常清除这些物料；输送带一经加上负载就跑偏，应改变进料口的位置予以调整；输送带无载时跑偏，而加上物料就能纠正。这种现象一般是由于初张力太大造成的，进行适当调整即可。

3、安装皮带输送机托辊在机架、传动装置和拉紧装置安装之后，可以安装上下托辊的托辊架，使输送带具有缓慢变向的弯弧，弯转段的托辊架间距为正常托辊架间距的 $1/2 \sim 1/3$ 。托辊安装后，小皮带输送机，应使其回转灵活轻快。

4、皮带输送机的找准为保证输送带始终在托辊和滚筒的中心线上运行，安装托辊、机架和滚筒时，必须满足下列要求：

(1) 皮带输送机所有托辊必须排成行、互相平行，并保持横向水平。

(2) 皮带输送机所有的滚筒排成行，互相平行。

(3) 皮带输送机支承结构架必须呈直线，而且保持横向水平。为此，在驱动滚筒及托辊架安装以后，应该对输送机的中心线和水平作找正。

3、PLC电源开关的开关是控制整个机体运行的重要执行配件。所有的运行工作都是基于开关的开启关闭

。大多数的PLC都是自带24VDC的电源，也可以根据实际情况来定是否要这个开关电源。开关电源需要与PLC控制柜的自带电源大小一致，24VDC的电源也需要接一个24VDC的开关电源。

4、继电器一般PLC是可以直接将指令发到控制回路里的，但也可能先由继电器中转。如果你PLC的输出口带电是24VDC的，但是你的控制回路里画的图需要PLC供的节点却是220VAC的，那么你就必须在PLC输出口加上一个继电器，即指令发出时继电器动作，让控制回路的节点接到继电器的常开或常闭点上。这也是根据情况选择是否使用继电器。

以牧自动化设备公司-上海小皮带输送机由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司是一家从事“倍速线系列，皮带线系列，柔性线系列”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“以牧”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使以牧自动化设备在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！