

# 特种纺织品检测 抗刺穿性检测 渗透性能测试

产品名称	特种纺织品检测 抗刺穿性检测 渗透性能测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 特种纺织品检测 抗刺穿性检测 渗透性能测试

随着人们生活质量的不断提高和纺织工业的不断进步，传统纺织品的一些基本功能已不能满足人们的需要。各种功能纺织品受到广泛关注，对纺织品性能的要求也越来越高。

#### 纺织品防水和透水性的定义

在日常生活中，人们经常接触水，这就对各种纺织品提出了防水要求。纺织品的防水性和渗透性是纺织品同一性能的两个方面，即纺织品的耐水湿性和纺织品的水渗透性。

#### 纺织品透气性或防水性的影响因素

纺织品的渗透性是液态水从一侧渗透到另一侧的能力。影响纺织品防水性和透水性的主要因素有三个。

- 1、纤维表面润湿性：纤维的润湿性与结构紧密时纤维结构的密实度有关，防水效果较好。
- 2、织物涂层：采用防水，多微孔涂层可形成良好的防水、透水、透气性好的涂层织物，主要用于斗篷或雨衣等。
- 3、环境：导水织物的相对湿度增大，纤维的吸湿性增大，织物的导水性增大。

#### 纺织品防水试验类别

纺织品防水的主要指标是浸水等级、静水压阻力等级和透水能力，有两种试验方法：喷雾法和静水压法。为了测量织物的透水性或防水性，根据织物的实际使用情况，采用不同的方法，并用相应的指标来表示织物的透水性。

## 1、水压法

静水压力是指纺织品在一定水压下的透水性。适用于各种织物，包括防水处理的织物。织物防水采用静压法，有静压法和动压法。导水织物采用静压，涂层织物或致密织物采用动压。

在AATCC127试验方法中，沿被试样品的对角线方向切割至少三个面积为200mm\*200mm的样品。样品两面的防水性不同，应作标记。用蒸馏水在 $(21 \pm 2)$  下进行试验，试验面积为100cm<sup>2</sup>。水压以恒定速度增加，如果样品上不同位置有3个水滴，则试验将完成（但是，如果水滴在样品夹3mm范围内渗出，则试验无效）。结果为相同条件下三个样品的平均值。试验值越大，渗水所需压力越大，其防水性能越好。试验采用水压试验机。

## 2、喷雾法

喷雾法是通过将不同润湿程度的标准样品与水渍特性（通过固定时间连续喷洒到样品上）进行比较来评价织物的防水性。喷雾法是模拟毛衣在毛毛细雨时变湿的程度。

在AATCC22试验方法中，用直径为152.4毫米的铁环固定样品，样品表面平整无褶皱。将蒸馏水（250mL）喷在喷嘴下150mm的样品上25——30s，然后将喷雾样品表面与标准图表卡进行比较，并进行评级。试验采用喷雾试验机。

## 3、雨水试验方法

雨水试验方法是模拟大雨时暴露在空气中的织物的防水性能。该方法适用于任何具有防水处理或不防水处理的织物。原理：将测试样品包裹在称重吸收纸周围，并在测试后再次称重吸收性纸张。两倍重量之间的差异是样品的透水性。

在AATCC35试验方法中，在样品背面放置一个标准的吸水纸，为152cm × 152cm，将标准吸收性纸张称重，jingque到0.1g。在垂直刚性表面上，将样品夹在样品保持器上，将其置于喷嘴中部，距喷嘴30.5cm，然后在 $S(27 \pm 1)$  上喷洒水流。水平5分钟，喷雾后，仔细取出吸湿纸并迅速称量至0.1g。计算喷雾过程中纸张的重量，并取试验数据的平均值。测试中使用了雨量测试仪。

## 4、芯吸法

芯吸法是测定织物吸水率最常用、最简单的方法。试样通常被切成长条，试样一端悬挂在铁架上，另一端与水面接触（或在一定高度浸入水中）。经过一段时间后，测量织物纤维毛孔中爬过的水的高度。导水性好，吸水性强，吸水快，单位时间爬高高的织物。