

沃威尔 FM7400水汽磨料混合型喷砂设备厂家

产品名称	沃威尔 FM7400水汽磨料混合型喷砂设备厂家
公司名称	天津沃威尔国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区响螺湾商务区旷世国际大厦B座2309
联系电话	16622890131 16622890131

产品详情

出砂少或不出砂

遇到这样的问题首先考虑储砂桶里的磨料是否已用完。安全操作先将喷砂机械关闭，FM7400水汽磨料混合型喷砂设备厂家，再将磨料加入储砂桶即可。如还未解决问题，需要从新寻找问题原因。喷砂桶内之砂材已用完。泄气后，重新加砂即可。

喷嘴被异物阻塞：在关机泄完气后，先将喷嘴套转下，检视喷砂是否有异物阻塞，若有将异物清除即可。（注意：喷嘴套与铁座转开时，须将喷嘴朝上，再轻敲几下才可转动，否则很容易造成螺牙咬死或受损）。

影响喷砂强度的工艺参数主要有：喷砂直径、喷砂流速度、喷砂流量、喷砂时间等。喷砂直径越大，速度越快，喷砂与工件碰撞的动量越大，喷砂的强度就越大。喷砂形成的残余压应力可以达到零件材料抗拉强度的60%，残余K应力层的深度通常町达0.25mm，极限值为1mm。喷砂强度需要一定的喷砂时间来保证，经过一定时间，喷砂强度达到饱和后，再延长喷砂时间，强度不再明显增加。在喷砂强度的阿尔门(Almen)试验中，喷砂强度的表征为试片变形的提高。

一除尘器，定期要清理除尘器斗里面的灰尘，清理滤筒里的灰尘以达到更好的分离，如若除尘器分离效果不好，那粉层会在次与砂料混合，进行二使用。二分离器，一般分离器分为空气分选方式，和机械分选方式，现在大多数喷砂机都选用空气分离法分离，购买机器之前，用户要提供你所加工的工件与要求使用的砂料，好让工程技术人员设计相应的分离器，以求更好的分离。

三气压，气压要调节适当，可根据你所加工的工件硬度材质的，来调节适合的压力，如压力过大则会增加磨料的快速，压力过大会使砂料喷出率高，砂料会在工件产生磨损一次，然后会在机舱内在产生弹跳撞击磨损。二喷砂管，砂管过度的弯曲会对磨料产生一定的阻力，增加磨料对砂管的撞击，一则降低了砂管的使用寿命，二则也会有磨料和磨料之间的摩擦。

沃威尔(多图)-FM7400水汽磨料混合型喷砂设备厂家由天津沃威尔国际贸易有限公司提供。沃威尔(多图)-FM7400水汽磨料混合型喷砂设备厂家是天津沃威尔国际贸易有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。