

FM7400水汽磨料混合型喷砂设备 天津沃威尔

产品名称	FM7400水汽磨料混合型喷砂设备 天津沃威尔
公司名称	天津沃威尔国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区响螺湾商务区旷世国际大厦B座2309
联系电话	16622890131 16622890131

产品详情

- 1) 适用于干式喷砂（丸）加工；
- 2) 适用于中小型零件的单件、小批量喷砂（丸）加工；
- 3) 清理热处理件、焊接件、铸件、锻件等表面的氧化皮等，清理质量可以达到Sa3级；
- 4) 清理机加工件的微毛刺、表面残留物等；
- 5) 工件喷涂、电镀前的表面预处理加工，可获得活性表面，提高喷涂、电镀层的除着力；玻璃表面喷绘、雕刻；
- 6) 可以在一定范围内增加或减小工件表面的粗糙度Ra值；
- 7) 改变工件表面的应力状态，能提高零件的耐磨性和疲劳强度；
- 8) 改善运动配合偶件的润滑条件，能降低运动配合偶件的运动噪音等；

1、涂底漆:喷砂机表面预处理合格的钢构件应赶快涂刷底漆，间隔时间不得超越8h，大气环境恶劣应缩短间隔时间，底料涂刷应均匀、无丢掉、无气泡、凝块等缺点。每根管子两

端各予留裸管150mm左右，以便焊接。

2、打腻子:用面漆和滑石粉调成稠度适合的腻子，FM7400水汽磨料混合型喷砂设备报价，调制时不宜参加稀释剂，调好的腻子宜在h内用完。如焊缝高于2mm，在底漆表干后将腻子抹在焊缝两端或其它表面不平处，并刮平，避免缠玻璃布时呈现空鼓

3、涂面漆和缠玻璃布:在底漆表干(常温25 ± 1℃ 1h)或打腻子后，即可涂面漆，涂刷要均匀、不得漏涂，随即盘绕玻璃布，玻璃布应选用中碱、无捻、无蜡玻璃布，并应剪边，玻璃布应缠紧，赶开气泡后再刷一层面层胶料，随即盘绕第二层玻璃布，两层玻璃布的盘绕方向应相反

输送式喷砂机厂家带式喷砂机的优点：

- 1.采用三角皮带输送工件，无积砂，皮带速度按照喷砂工艺要求可实现变频调速；
- 2，每把的角度可自由调节，架可实现自动变频摆动，并可喷砂，柔韧性强，适用范围广；
- 3，采用先进的上旋风分离系统，除尘效果好，；
4. PLC电气先进控制系统，自动化程度高，稳定性好，故障率低；
- 5.喷嘴由特殊的高耐磨材料制成，使用寿命长；

FM7400水汽磨料混合型喷砂设备报价-天津沃威尔由天津沃威尔国际贸易有限公司提供。天津沃威尔国际贸易有限公司为客户提供“超声波液位遥测仪,充气机,除锈机”等业务，公司拥有“沃威尔”等品牌，专注于其它等行业。，在天津市滨海新区响螺湾商务区旷世国际大厦B座2309的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。