

淮南家具板 富科达包装 高密度板家具

产品名称	淮南家具板 富科达包装 高密度板家具
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

产品详情

软质纤维板和采用湿法成型干热压工艺（又称湿干法）的硬质纤维板，其板坯都要经过干燥。干燥设备有间歇式和连续式两大类。干燥 1 千克水消耗 1.6 ~ 1.8 千克蒸气。软质纤维板坯干燥后的终含水率为 1 ~ 3 %。用湿干法制造硬质纤维板时，高密度板家具，板坯含水率不宜太高，否则热压时易于发生鼓泡在热压过程中，板坯的表层与芯层会出现温差，厚度较大的中密度板坯表芯层温差可达 40 ~ 60 ，影响芯层树脂固化率。可用常规加热和高温加热消除温差，并缩短热压周期。

后期处理。湿法及半干法纤维板在热压后需经热处理及调湿处理，干法纤维板则不需经过热处理而直接进行调湿处理。中密度纤维板表面需砂光，软质纤维板表面有时需开槽打洞，硬质纤维板作内墙板用时表面可开“V”形槽或条纹槽。纤维板的表面加工，淮南家具板，通常有涂饰和覆贴两种方法(见人造板表面装饰)。至于浮雕、压痕、模拟粗锯成材表面的深度压痕等工艺，大都在板坯热压时一次形成，家具板图片，不属再加工范围。

随着VLSI、电子零件的小型化、高集积化的进展，多层板多朝搭配高功能电路的方向前进，是故对高密度线路、高布线容量的需求日殷，也连带地对电气特性（如Crosstalk、阻抗特性的整合）的要求更趋严格。而多脚数零件、表面组装元件（SMD）的盛行，使得电路板线路图案的形状更复杂、导体线路及孔径更细小，且朝高多层板（10~15层）的开发蔚为风气。1980年代后半，为符合小型、轻量化需求的高密度布线、小孔走势，0.4~0.6 mm厚的薄形多层板则逐渐普及。以冲孔加工方式完成零件导孔及外形。此外，部份少量多样生产的产品，则采用感光阻剂形成图样的照相法。

淮南家具板-富科达包装-高密度板家具由苏州富科达包装材料有限公司提供。淮南家具板-富科达包装-高密度板家具是苏州富科达包装材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。

