

# 喷塑处理 南京喷塑 安徽鹰冠|品质放心

产品名称	喷塑处理 南京喷塑 安徽鹰冠 品质放心
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

为什么在喷塑之后会出现表面粗糙？

- 1、喷塑区域的环境温度过高（或夏季气温高于30℃），溶剂及稀释剂挥发速度极快，雾化了涂料到达钢材表面时，已经粒子化无法流平。
- 2、无气喷涂机喷塑压力过高，漆料的雾化过剧，溶剂的挥发速度加剧。
- 3、无论手工喷、自动喷，喷塑时喷嘴离开钢材表面的距离过大，铝板喷塑，引起干喷。
- 4、自动喷塑室内喷塑环境及工作条件未作合理调节，使喷塑室内漆雾飞扬，漆雾粒子掉落尚未干燥的漆膜表面，致使漆膜粗糙，应采取相应措施为。

粉末喷涂出现砂砾的解决方法

解决这一问题的根本措施是需要保证铸铁件、铸铝件等被涂物没有砂眼。热乳钢板表面平整，护栏喷塑，没有氧化皮和气孔。如果在选材方面无法解决时，从涂装工艺方面，将被涂物进行预热，采用热喷涂工艺就可以解决这种问题；另外，喷两次的工艺也可以解决这种问题，但是这两种方法都比较麻烦，而

且还增加了涂装成本。

喷塑加工工艺原理:

喷塑加工中常用的工艺就是静电粉末喷涂，主要是利用的静电吸附原理，经过高温烘烤让粉末融化黏在金属的表面，因为喷塑工艺不需要稀料，并且环保健康，因此在很多施工中广泛应用。是利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的。它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层。

喷塑处理-南京喷塑-安徽鹰冠|品质放心(查看)由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽鹰冠——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号，联系人：翟经理。