

# 耳机配件真空电镀加工厂家 瑞泓科技有限公司

产品名称	耳机配件真空电镀加工厂家 瑞泓科技有限公司
公司名称	深圳市瑞泓科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路47号A栋405
联系电话	13410735785

## 产品详情

真空镀膜设备稳定性一定要好，选用的配件一定要可靠，镀膜机本身是一个复杂的系统，包括真空，自动化，耳机配件真空电镀表面处理，机械等多个系统，任何一个部件的不可靠，都会造成系统的不稳定，会给生产带来不便，所以，一台稳定的设备，要保证选用的每一个部件都是可靠的，很多人在购买镀膜机时，很自然的会比较，一台100万的镀膜机和一台200万的镀膜机在基本配置上可能不会有非常大的区别，可是正是对一些微小的细节的掌握，才成就了一台性能稳定的镀膜机。

从所周知，耳机配件真空电镀加工厂家，水电镀行业的损耗率通常是5%-8%左右，因此在实际合作洽谈过程中，经常有客户拿水电镀的损耗率来与真空电镀工艺损耗率来对比，殊不知，水电镀和真空电镀虽然同属于表面电镀加工行业，但工艺却完全截然不同，水电镀加工是一种比较传统的表面电镀加工工艺，其原理是通过化学液体的浸泡、以化学置换的方式达到在塑胶表面添加金属膜层增强外观件金属质感的的目的，由于工艺原理所限，水电镀加工的产品在环保、颜色丰富度、信赖性、信号穿透率、光穿透率、局部蔽镀等方面有着天然的缺陷，很多要求较高的电子行业产品因上述原因而不得不更改设计方案放弃表面水电镀加工；真空电镀工艺随之应运而生，相比于水电镀的化学置换工艺，真空电镀采用纯物理的真空蒸发镀膜方式将金属材料在气态蒸发状态下均匀吸附到塑胶件的表面，绍兴耳机配件真空电镀，并在冷却后形成完整的金属膜层，解决了上述水电镀加工的众多弊端，加上真空电镀加工工艺在ROHS及环境友好等方面的表现，已经越来越被众多的设计研发人员采用，广泛的应用于各行各业需要用金属质感提升产品档次的外观件产品中。

### 真空电镀工艺的损耗

1. 产品形状复杂程度；产品形状越复杂，擦拭除尘和静电除尘的难度就越大，除尘效果会相对变差，从而导致不良率的上升，损耗率上升；
2. 产品外形尺寸的大小；产品外形尺寸越大，则外观面积就越大，耳机配件真空电镀加工，相对应的发生外观不良的机率也会越高，损耗率会高；

3. 产品的成品外观验收标准；电镀成品的外观验收标准越严格，真空电镀的良品率就会越低，对应的损耗率也就越高，因此合理的品质要求对真空电镀加工的良品率、损耗率的影响非常重要；
4. 产品的成品信赖性验收标准；电镀成品的信赖性测试要求越高，为了满足测试要求，通常会增加工序的数量或难度，这也会导致整个真空镀膜工艺综合损耗率的升高；
5. 电镀夹具的匹配状况；电镀夹具直接影响到制程的良品率，夹具不合理时，对真空电镀加工工艺的良品率影响非常大，损耗率会变高；
6. 员工对产品的熟练程度；同样一款产品，接触或者试产时，其良品率往往不可能达到理想状态，而经过多次量产的探索总结和改善优化后，产品的真空电镀加工良品率会有很明显的提升；

耳机配件真空电镀加工厂家-瑞泓科技有限公司由深圳市瑞泓科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市瑞泓科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!