

国强道生高配置 小型精密数控车床

产品名称	国强道生高配置 小型精密数控车床
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

小型精密数控车床种类及组成部件都有哪些？

车床为满足车削加工的各种需要，根据不同回转表面需要，应该选择用不同型号类型的车床。车床按其结构不同可分为：仪表车床，落地式车床及卧式车床，立式车床，回轮、转塔车床，曲轴及凸轮轴车床，仿形及多刀车床，轮、轴、锭、辊及铲齿车床，马鞍车床及单轴自动车床，多轴自动、半自动车床和小型精密数控车床等。此外还有很多专门化、车床等。普通车床6140由以下几个部分组成，1、主轴箱固定在床身的左上端，内部装有主轴及变速传动机构，其功用是支承主轴，并把动力经变速传动机构传递给主轴，使主轴通过卡盘等夹具带动工件转动，以实现主运动。2、溜板箱溜板箱与床鞍相连，在床身的前侧随床鞍一起移动，功用是把进给箱传递来的运动传至刀架，实现机动进给或车削螺纹。3、进给箱进给箱固定在床身左端前侧，内部装有进给运动的变换机构，用于改变机动进给量大小及加工螺纹的导程大小。4、床身床身是车床的基础部件，如主轴箱、进给箱、溜板箱、溜板和尾座，用来支承其他部件，使其他部件在工作时保持准确的相对运动轨迹。5、刀架刀架主要用于夹持刀具，并在床鞍带动下在导轨上移动，实现纵、横向运动。6、尾座安装在床身右上端，可沿纵向导轨调整位置，它的功能主要是安装***支承工件，或安装刀具进行钻孔、扩孔、铰孔等孔加工。卧式车床的传动系统框图。电动机输出的动力，经传动带传给主轴箱。变换箱外手柄的位置，可使箱内不同的齿轮组啮合，从而使主轴得到不同的转速。主轴通过卡盘带动工件旋转。同时，主轴的旋转通过交换齿轮、进给箱、光杠(或长丝杠)、齿轮齿条，使溜板箱带动刀架沿床身导轨作纵向进给。或通过齿轮带动中滑板丝杠使中滑板作横向进给，或通过长丝杠和开合螺母使昏畦箱盘动卫架作纵向进给)。

小型精密数控车床卡盘保养方法

1、为了常保护车床卡盘常时间使用后，仍然有良好精度，润滑工作很重要。不正确或不合适润滑将导致一些问题，例如低压时不正常功能，夹持力减弱，夹持精度不良，不正常磨损及卡住，所以必须正确润滑卡盘。2、每天至少打一次二硫化钼油脂(颜色为黑色)，将油脂打入卡盘油嘴内直到油脂溢出夹爪面或卡盘内孔处(内孔保护套与连结螺帽处)，但如果卡盘高旋转或大量水性切削油于加工使用时，需要更多润滑，须依照不同情况来决定。3、作业终了时务必以风或类似工具来清洁卡盘本体及滑道面。4、至少每6个月拆下卡盘分解清洗，保持夹爪滑动面干净并给予润滑，使卡盘寿命增长。但如果切削铸铁每2个月至少一次或多次来澈底清洁，检查各部零件有无及磨损之情形，严重者立刻更换新品。检查完毕后，要充份给油，才能组立。5、针对不同工件，必须使用不同夹持方式或选择制作特殊夹具。三爪卡盘只泛用型一种挟治具，勉强使用它去夹不规则或奇怪工件，会造成卡盘损坏!若卡盘压力不正常，会使卡盘处于高压力下，或机台关机后卡盘还将工件夹住，这都会降低卡盘寿命!所以当你发现卡盘间隙过大时，必须立即更换新卡盘。6、使用具有防锈效果切削油，可以预防卡盘内部生锈，因为卡盘生锈会降低夹持力，而无法将工件夹紧。

1、能够承受更大的载荷，适合大刀量，大进给的粗加工车床。2、因为导轨的接触面积大，车床运行更加平稳，适合对车床振动要求较高的车床，例如磨床等。二、硬轨的缺点：
1、材质不均匀，因为一般是铸造成型，所以材质中容易产生夹砂，气孔，疏松等铸造缺陷，导轨面若存在这些缺陷，对导轨的使用寿命和车床精度都是很不利的影响。2、加工难度较大，因为这种类型的导轨一般是跟车床的主要部件例如底座、立柱，工作台，滑鞍等一体相连，所以在加工过程中，其形位公差，粗超度要求，时效处理，淬火处理等过程难以控制，从而导致零件的加工质量不能达到装配的要求。3、装配难度大，“装配”这个词的意思就是既要装也要配，而这个配的过程就是一个技术与体力相结合的过程，不是一般的工人可以完成的，需要技术相对数量，对车床整体精度都有相当把握的装配工人才能完成，同时还需要配备铲刀，平尺、角尺、方尺、百分表，千分表等相应工具才能完成。4、使用寿命不长，这个只能是相对而言，在同样的保养和使用条件下，普遍的硬轨的使用寿命是小于线轨的使用寿命的，这和他们的运动方式有很大的关系，硬轨是滑动摩擦运行的，而线轨是滚动摩擦运行，从所受的摩擦力而言，硬轨所受的摩擦力要远远大于线轨所受的摩擦力，特别是在润滑不充分的情况下，硬轨的摩擦更甚。5、维修成本过高，硬轨的维修无论在难度上还是维修成本上都远远大于线轨的维修，如果在铲刮余量不足的情况下，可能牵涉到将车床的大件全部拆散，从新做淬火处理和机械加工，更甚者可能会要重新铸造该大件，而线规只要更换相应的线轨即可，基本上不会很大的影响相关大件的使用。