

# 主轴维修 斯伍德机电电主轴维修 数控机床主轴维修

产品名称	主轴维修 斯伍德机电电主轴维修 数控机床主轴维修
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

## 产品详情

### 调心滚子轴承装置运用

- (1) 用户应按运用请求选择适宜的配合和轴承的劲向游隙.拆包后请先校正轴承代号。在轴承装置前，若需在轴承内加油脂时，油脂必需清洁，适量。
- (2) 装置时以不直接锤击内，外圈端面和滚子为宜，以免击裂内圈或中，小挡边。通常用户应把轴承放入矿物油内加热到90° -100° 时立刻装上主轴。切忌对轴承采用部分喷烧法，在难以“热装”时用户也应该用套筒装置。
- (3) 轴承运用中应有良好的密封防尘安装和光滑，不能断油。
- (4) 轴承库房应清洁枯燥，无环境污染，轴承堆放不落地，包装无破损。库存超1年的轴承必需重新清洗涂油。

选择低级别的轴承：轴承的价格现在等级不一样，价格也是有很大的差距的，数控机床主轴维修，全陶瓷球的轴承价格可以达到上千，而普通高速的轴承，轴承价格却往往很便宜。

替代各种原材料：要降低电主轴成本一方面是需要制造的工艺上降低，另一方面“有效”的方法就是替代各种原材料。目前市场常见的有用铝替代铜，这对电机各种性能上会有一些影响，而且用铝以后，相对比铜要便宜很多。

库存或者二手主轴：可以通过表面的抛光等再加工处理，把旧的主轴经过这样表面抛光再加工可能就变成新的了，外圆磨主轴维修，这样成本会非常的低，主轴维修，但是无论从精度等性能上，看似没有问题，其实零件的性能精度跳动等已经在对你今后加工工件时，直接造成不良影响了。

??该技术可实现现场快速修复，减少或避免分解，一般可在数小时内完成修复，有助于企业在有限的停

机时间内迅速解决皮带机主轴的磨损问题，减少突发性或重大设备问题造成的损失。

??该技术对轴承位置的磨损修复和轴承腔磨损修复的单边厚度没有严格要求，该特性明显优于传统的补焊机加工技术、电镀技术及喷镀技术等，另外，整个修复过程不会对皮带主轴本身的材质和结构造成任何影响，。

主轴维修-斯伍德机电电主轴维修-数控机床主轴维修由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司在相关零部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，斯伍德机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：汤德兵。