

CQB型不锈钢磁力离心泵

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | CQB型不锈钢磁力离心泵 |
| 公司名称 | 永嘉县海坦泵业有限公司 |
| 价格 | 10.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省温州市永嘉县三桥工业区 |
| 联系电话 | 0577-66996886 13353386068 |

产品详情

【cqb型不锈钢磁力离心泵】产品简介：

cqb不锈钢磁力离心泵(简称磁力泵)，通常由电动机，磁力偶合器和耐腐蚀离心泵组成。其主要特点是利用磁力偶合器传递动力，完全无泄漏，当电动机带动磁力偶合器的外磁钢旋转时，磁力线穿过问隙和隔离套，作用于内磁钢上，使泵转子与电动机同步旋转，无机械接触地传递扭矩。在泵轴的动力输入端，由于液体被封闭在静止的隔离套内，没有动密封因而完全无泄漏。cqb型磁力泵是磁力泵全国联合设计组开发的新型完全无泄漏耐腐蚀泵，其技术经济指标与国外同类产品八十年代末的水平相当。

cqb型磁力泵型式及基本参数符合jb / t 7742—1995《小型磁力驱动离心泵型式与基本参数》标准和《小型磁力驱动离心泵三个标准的补充规定》。

【cqb型不锈钢磁力离心泵】型号意义：

【cqb型不锈钢磁力离心泵】性能范围：

流量：3.2-100m³/h 扬程：20-80m 电机功率：1.1-55kw 使用温度： 80 材质:1cr18ni9ti
(可定制304.316.316l材质)

【cqb型不锈钢磁力离心泵】产品用途：

cqb型磁力泵适用于石油、化工、制药、冶炼、电镀、环保、食品、影视洗印、水处理、国防等行业，是输送易燃、易爆、挥发、有毒、稀有贵重液体和各种腐蚀性液体的理想设备。适用于输送吸入压力不大于0.2mpa，最大工作压力1.6mpa，温度不超过100℃，密度不大于1600kg/m³，粘度不大于30 × 10⁻⁶m² / s的不含硬颗粒和纤维的液体。

【cqb型不锈钢磁力离心泵】安装与调试：

(一) 磁力泵应水平安装，不宜竖立，塑料泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。

(二) 当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

(三) 泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡庄及异常声响，各紧固件要紧固。

(四) 检查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

(五) 电机启动后，缓慢打开排出阀，待泵进入正常工作状态后，再将排出阀调到所需开度。

(六) 泵停止工作前，应先关闭排出阀门，然后切断电源。

【cqb型不锈钢磁力离心泵】注意事项：

(一) 因磁力泵轴承的冷却和通滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成时空载运转。

(二) 被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网：如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

(三) 泵在使用中环境温度应小于40℃，电机温升不得超过75℃。(四) 被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内(详见附表)工程塑料泵的使用温度 60℃，金属泵的使用温度 100℃，输送吸入压力不大于0.2mpa，最大工作压力1.6mpa，密度不大于1600kg/m³，粘度不大于30×10⁻⁶m²/s的不含硬颗粒和纤维的液体。(五) 对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

(六) 磁力泵正常运行1000小时后，应拆检轴承和端面动环的磨损情况，并更换不宜再用的易损件。