

CQB-F型衬氟塑料磁力泵

产品名称	CQB-F型衬氟塑料磁力泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】产品简介：

cqb-f衬氟塑料磁力泵是本单位近几年开发的新产品，并引进国外先进技术，采用聚偏二氟乙稀制造，该材料是目前世界上最优秀的耐腐蚀材料，用该材料生产的磁力泵使用范围广，耐腐蚀性能强，机械强度高，不老化、无毒素分解等优点。

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】型号意义：

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】产品特点：

cqb-f氟塑料磁力泵的设计不仅具有普通磁力泵的结构紧凑，外型美观，体积小，噪声低，运行可靠等优点，且其过流部件全部采用目前世界上耐腐蚀性能最优秀的“塑料王”(氟塑料)制造，隔离套采用特殊材料制造，具有高强度的力学性能，消除了普通磁力泵存在的磁涡流现象。因此，cqb-f氟塑料磁力泵可输送任意浓(强)度的酸、碱、氧化剂等腐蚀性介质而毫不受损。

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】工作原理：

cqb-f磁力驱动离心泵(简称磁力泵)是应用现代磁力学原理，利用永磁体实现无接触间接传动的一种化工流程泵。当电机带动外转子(即外磁钢)总成旋转时，通过磁场的作用磁力线穿过隔离套带动内转子(即内磁钢)总成和叶轮同步转，介质完全封闭在静止的隔离套内，从而达到无泄漏抽送介质的目的，彻底解决了机械传动泵的轴封泄漏，是全密封、无泄漏、无污染的新型工业泵。磁力泵是化工流程中杜绝跑、冒、滴、漏现象，消除环境污染，创造“无泄漏车间”、“无泄漏工厂”，实现安全、文明生产的理想用泵。

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】产品用途：

cqb-f型衬氟塑料磁力泵被广泛适用于化工、制酸、制碱、冶炼、稀土、农药、染料、医药、造纸、电镀、酸洗电解、无线电、化成箔、科研机构、国防工业等行业输送任意浓度的酸性、碱性、油类、毒性液体、稀有贵重液体、易挥发性的化学介质。特别是易漏、易燃、易爆液体的输送。适用温度：-30 ~ 120 。

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】安装与调试：

（一）磁力泵应水平安装，不宜竖立，塑料泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。

（二）当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配备底阀。

（三）泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

（四）检查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

（五）电机启动后，缓慢打开排出阀，待泵进入正常工作状态后，再将排出阀调到所需开度。

（六）泵停止工作前，应先关闭排出阀门，然后切断电源。

【cqb-f型衬氟塑料磁力泵】使用注意事项：

（一）因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成时空载运转。

（二）被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网：如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

（三）泵在使用中环境温度应小于40℃，电机温升不得超过75℃。（四）被输送的介质应在泵材允许范围内。氟塑料泵的使用温度最低不能低于零下30℃ 最高不能超过100℃。输送吸入压力不大于0.2mpa，最大工作庄力1.6mpa，密度不大于1600kg/m³，粘度不大于30 x10⁻⁶m²/s的不含硬颗粒和纤维的液体。

（五）对于输送液为易沉淀结易的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

（六）磁力泵正常运行1000小时后，应拆检轴承和端面动环的磨损情况，并更换不宜再用的易损件。