

高频设备感应加热机厂 无锡捷兴机电设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 高频设备感应加热机厂 无锡捷兴机电设备 |
| 公司名称 | 无锡捷兴机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106 |
| 联系电话 | 13806194773 13806194773 |

产品详情

超音频感应加热设备多数用于工业金属零件表面淬火，是使工件表面产生一定的感应电流，迅速加热零件表面，然后迅速淬火的一种金属热处理方法。超音频感应加热设备，高频设备感应加热机，即对工件进行感应加热，浙江高频设备感应加热机，以进行表面淬火的设备。超音频感应加热设备是符合国家十二五规划纲要节能产品，高频设备感应加热机直销，以 IGBT 为主要器件，功率电路以串联振荡为基本特征，控制电路以频率自动跟踪，高频设备感应加热机厂，多闭环控制为主要特点。超音频感应加热设备高集成化、模块化、性能稳定、。

超音频感应加热设备主要应用领域

(一)焊类

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

(二)锻造、轧制类

- 1、 钢板加热，折弯成型。
- 2、 标准件，紧固件的透热成型。
- 3、 五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。
- 4、 探矿钎杆锥柄挤压。
- 5、 钢管透热成型如弯管等。
- 6、 金属材料加热退火。如：铜管、钢管拉伸、弯管、砸头;铁丝、钢丝加热制钉;不锈钢制品退火、涨型。
- 7、 汽车后桥热装，电机转子，轴承，齿轮等工件的热装;

淬火类1、各种齿轮、链轮、轴类的淬火；2、各种半轴、板簧、拨叉、气门、摇臂、球头销等汽车、摩托车配件的淬火。3、各种内燃机配件、减速面配件的淬火；4、机床行业的机床床面导轨的淬火处理（车床、铣床、刨床、冲床等）。5、各种钳子、刀剪、斧头、锤子等手工工具的淬火。焊接类1、各种金钢石复合片钻头的焊接；2、各种硬质合金刀头、锯片的焊接；3、各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接；

高频设备感应加热机厂-无锡捷兴机电设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。高频设备感应加热机厂-无锡捷兴机电设备是无锡捷兴机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。