

橱柜门窗组框机 青岛旭泰昌 芜湖门窗组框机

产品名称	橱柜门窗组框机 青岛旭泰昌 芜湖门窗组框机
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛旭泰昌机械有限公司

门窗组装机系列产品，橱柜门窗组框机，标配规格

2400*1200mm*7支油缸(50*50)

380v50hz 2.2kw 手动开关

台面分布10*10圆孔 带三组辅助压平

2400*1200mm*7支油缸(50*100高压)

380v50hz 2.2kw 手动开关+压平单独操控阀

台面分布10*10圆孔 带三组辅助压平

2400*1200mm*7支油缸(50*100)

380v50hz 2.2kw 手动开关+快速拆装孔

台面分布10*10葫芦孔 带三组辅助压平

2400*1200mm*7支油缸(50*100高压)

380v50hz 2.2kw 手动开关+快速拆装孔

台面分布10*10葫芦孔 带三组辅助压平

如何选用适合您的机型，问我问我

是否配置辅助压平

是否需要高压配置

如何多功能使用机器

选择平台还是立式

.....

门窗组框机开始工作前必须先试车，各部件运转正常后方能开始工作。

- 1.木工机械上的轴、链条、皮带轮、皮带及其他运转部分，都应设置防护罩和防护板。
- 2.机械运转中如有不正常情况或发生其他故障时，四角组框机，应立即切断电源，停车检修。
- 3.每天工作之前，检查机器润滑系统。是否良好。

木工机械故障分析

(一) 报警故障

报警，芜湖门窗组框机，表示机器在运行过程中已达到极限为位置，请按以下几个步骤检查:

- 1，沙发组框机，所设计的图形尺寸是否超出加工范围.
- 2，检查机器电机轴与丝杠连接线是否松动，液压门窗组框机，若则，平台门窗组框机，请上紧螺丝.
- 3，组框机，机器与计算机是否正确接地.
- 4，当前坐标值是否超出软限位数值范围.

木工门窗组装机，木工组框机的性能：本机床主要用于各种矩形门、窗木制品胶合部件的挤压定型。其质量好、速度快、效率提高。广泛应用于家具制造业及其它板材生产行业。MH2324

双面门窗组框机门窗组合机技术参数：

组装规格2400 × 1200mm

上油缸规格及数量50 × 100mm 4只 × 2面

侧油缸规格及数量50*100mm 1只×2面

气缸规格及数量50*150mm 3只×2面

工作气压0.6—0.8mpa

功率1.5KW

外形尺寸4000×2000×2100mm

橱柜门窗组框机-青岛旭泰昌(在线咨询)-芜湖门窗组框机由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司位于青岛市黄岛区王台工业园内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛旭泰昌在家具制造机械中享有良好的声誉。青岛旭泰昌取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛旭泰昌全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。