

饮料易拉罐封口生产线 广州利华包装设备

产品名称	饮料易拉罐封口生产线 广州利华包装设备
公司名称	广州利华包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市从化区城鳌大道东764号
联系电话	17724031396 17724031396

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州利华包装设备有限公司

利华包装设备——易拉罐封口生产线

本机由电动机，皮带轮，主轴，上压头，立柱，升降工作台，左右滚刀，差速器、封罐凸轮、减速蜗轮蜗杆、升降凸轮、机架等组成。电动机通过三角皮带转动，带动主轴、主轴齿轮带动差速器及各凸轮同步转动，实现罐体上下移动，升降工作台升到点时上压头同时压紧罐盖密封罐体的目的，压紧力度以手感适度即可，左右滚刀在凸轮轴的作用下绕罐盖若干圈，封口工序完成。调整罐高：松开升降工作台下部调整螺杆，调节高度然后锁紧螺母；

利华包装设备——易拉罐封口生产线

对出产功率需要越高越好这样可以降低商品的本钱，满足交货期。高速包装机需要与前道工序要有相关联接，不需搬运环节，包括控制联接，整个出产线按出产及包装工序摆放要做到倒序发起，次第停机。如冷灌装出产线从塑料原料自动上线到饮料灌装、大包装码垛全部自动在封闭车间内进行。商品的更新改动更灵活包装机械要具有很高的柔性和灵活性，出产线答应在一定的标准范围内包装物大小可以改动。因为商品的生命周期远短于设备使用寿命，改动商品及包装不至于交换宝贵的包装出产线。

利华包装设备——易拉罐封口生产线

操作要点1.开机前准备工作: 检查各部件是否润滑良好。 检查各固件有无松动, 电源线有无破损。检查转动系统及运动机构有无故障及异常声音。2.调试机器:按电动开关慢慢调节, 旋升降螺杆, 调节到罐子所需高度。封罐时要经过头道滚轮和二道滚转进行滚扎方可完成, 调整滚轮的位置, 就可得到滚轮封罐所需位置。

利华包装设备——易拉罐封口生产线

封口设计原理: 1.该设备采用二重卷封原理, 利用盖边与罐边经过咬合折叠压平的步骤, 韶关易拉罐封口生产线, 从而达到密封的效果。形成步骤如下: 2.将罐盖盖于罐头上, 放入托盘上。3.真空室外罩向上顶形成密封室, 坚果易拉罐封口生产线, 真空机工作, 真空室达到设定负压值。4.托盘向上托, 饮料易拉罐封口生产线, 使罐盖嵌合于压头。5.第i一卷轮向内包卷盖缘, 绕着盖缘作相对的旋转运动, 并向轴心施加压力。6.第i一卷轮完成动作后, 第二卷轮接着将第i一卷轮所形成的第i一卷封压紧成形, 卷封工作完成。7.托罐盘, 真空室外罩下降, 托罐盘下降将封好的罐带离压头。

利华包装设备——易拉罐封口生产线

该机由电机, 皮带盘, 主轴轴承, 上拉力, 立杆, 升降工作台, 上下滚刀, 分动箱、封罐凸轮轴、降速齿轮齿条、升降机凸轮轴、声卡机架等构成。电机根据三角皮带旋转, 推动主轴轴承、主轴轴承传动齿轮推动分动箱及各凸轮轴同步旋转, 保持储罐左右挪动, 易拉罐封口生产线定制价格, 升降工作台升至点时上拉力另外卡紧罐盖密封罐体的目地, 卡紧幅度以触感适当就能, 上下滚刀在发动机凸轮轴的功效下绕罐盖多个圈, 密封工艺流程进行。

利华包装设备——易拉罐封口生产线

本商品适用各种各样马口铁罐、铝合金型材罐、塑料桶、纸罐等各种各样环形规格型号可乐瓶的密封, 品质靠谱, 实际操作简单轻便, 是食品类、饮品制造行业等的必需的理想化机器设备。特性特性: 1.密封选用上下卷缝密封轮密封, 构造简易, 调整便捷; 2.电气元器件选用正泰电器低压电气, 特性靠谱; 3.储罐升降机为机械设备凸轮轴操纵, 升降机平稳靠谱; 4.整个设备罩壳均为304不锈钢板;

饮料易拉罐封口生产线-广州利华包装设备(推荐商家)由广州利华包装设备有限公司提供。广州利华包装设备有限公司位于广州市从化区城鳌大道东764号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前广州利华包装设备在封口机械中享有良好的声誉。广州利华包装设备取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广州利华包装设备全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。