

上海制药机械管道焊接 无锡固途焊接

产品名称	上海制药机械管道焊接 无锡固途焊接
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

合格焊工在施焊锅炉受热面管前，应进行与实际条件相适应的模拟练习，并经折断面检查符合要求后方可正式焊接。三．焊接工艺

1．焊接时允许的环境温度如下：

碳素钢：-20 。

低合金钢、普通低合金钢：-10 。

中、高合金钢：0 。

2．各种钢材施焊前的预热温度推荐如表，并有如下规定：

2．1 据焊接工艺评定提出预热要求。

2．2壁厚 6mm的合金钢管子、管件（如弯头、三通等）和大厚度板件在负温下焊接时，预热温度可按表1的规定值提高20~50 。

管管焊的性能特点

可用于范围从3.175 - 15.88 mm(1/8 - 5/8 inch)--5H， 12.7mm-152.4mm-- 的焊接接头外径

封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观，适合操作空间小的现场安装，可达性好的夹持基准面和的夹具尺寸确保对接工件无偏差地夹紧而且没有错边

能够在使用一个夹具进行焊接的同时安装另一夹具，在设计中通过此能力提高了生产力。

模块化设计提供多种夹具组合

提供更高的输出能力

标配线缆10米，其他长度尺寸可定制

封闭式不锈钢薄壁管管道自动焊机主要有以下特点：

- 1、体积小、重量轻。便携式的设计使得它能够适应卫生级管道施工作业的要求。
- 2、法泽尔自动焊机智能化程度高，实时调整焊接参数。
- 3、新手即可操作。遥控器操控，制药机械管道焊接，一键启动，智能焊接。培训成本低。
- 4、封闭式自动焊机采用管子固定、钨针对中焊缝，焊把齿圈自动旋转一圈实现全位置自动焊接。
- 5、封闭式管管自动焊机采用弧焊工艺，焊缝成型好、缺陷少而且美观。焊缝质量可满足 级射线检测。

上海制药机械管道焊接-无锡固途焊接由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司位于无锡市惠山区稍塘路35号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡固途焊接设备在电焊设备与器材中享有良好的声誉。无锡固途焊接设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡固途焊接设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。