

密炼机电控厂家 马赫天诚有限公司 密炼机电控

产品名称	密炼机电控厂家 马赫天诚有限公司 密炼机电控
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

密炼机上辅机系统介绍

密炼机上辅机mixerupstream equipment提供密炼机的各种各样塑胶以及相互配合原料的输送、称量和投料的协助设备。通常包含:碳黑颗粒料输送称量系统、燃料输送称量系统和塑胶粒称量投料系统等。密炼机上辅机的多种原料输送、称量和投料由计算机系统综合性开展系统控制，并与密炼机工作相互配合连锁加盟。密炼机上辅机系统经销商——北京市马赫天诚贸易有限公司，热烈欢迎关心本企业获得更多的新闻资讯。

密炼机上辅机系统简介

密炼机上辅机mixerupstream equipment供给密炼机的各种橡胶及其配合原材料的输送、称量和投料的辅助装置。通常包括:炭黑粉料输送称量系统、油料输送称量系统和胶料称量投料系统等。密炼机上辅机的各种原材料输送、称量和投料由电子计算机系统综合进行程序控制，并与密炼机作业配合连锁。

密炼机上辅机系统供应商——北京马赫天诚科技有限公司，密炼机电控系统，欢迎关注本公司网站获取更多资讯。

密炼机上辅机系统的操作方法

- 1、按照密炼室的容量和合适的填充系数（0.6~0.7），计算一次炼胶量和实际配方；
- 2、根据实际配方，准确称量配方中各种原材料的用量，将生胶、小料（ZnO、SA、促进剂、防老剂、固体软化剂等）、补强剂或填充剂、液体软化剂分别放置，在置物架上按顺序排好；
- 3、打开密炼机电源开关及加热开关，给密炼机预热，同时检查风压、水压、电压是否符合工艺要求，检查测温系统、计时装置、功率系统指示和记录是否正常；
- 4、密炼机预热好后，密炼机电控厂家，稳定一段时间，密炼机电控，准备炼胶；
- 5、提起上顶栓，将已切成小块的生胶从加料口投入密炼机，落下上顶栓，炼胶1min；
- 6、提起上顶栓，加入小料，落下上顶栓混炼1.5min；
- 7、提起上顶栓，加入炭黑或填料，落下上顶栓混炼3min；
- 8、提起上顶栓，加入液体软化剂，落下上顶栓混炼1.5min；
- 9、排胶，用热电偶温度计测胶料的温度，记录密炼室初始温度、混炼结束时密炼室温度及排胶温度，大功率、转子的转速；
- 10、将开炼机的辊距调到3.8mm，打开电源开关，使开炼机运转，打开循环水阀门，再将密炼机排出的胶料投到开炼机上包辊，待胶料温度降到110℃以下，胶料表面比较光滑，割下胶料。
- 11、将开炼机辊距调到0.5mm，投入胶料薄通，打三角包，薄通5遍，将辊距调到2.4mm左右，密炼机电控，投入胶料包辊，待表面光滑无气泡，下片，称量胶料的总质量，放在平整、洁净金属表面上冷却至室温，贴上标签注明胶料配方编号和混炼日期，停放待用。

密炼机每批混炼工艺试验报表，应记录：开始混炼时温度、混炼时间、转子转速、上顶栓压力、排胶温度、功率消耗、混炼胶质量与原材料总质量的差值及密炼机类型。

密炼机电控厂家-马赫天诚有限公司-密炼机电控由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司为客户提供“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”等业务，公司拥有“马赫天诚”等品牌，专注于工业自动化控制系统及装备等行业。，在北京市海淀区阜成路73号B座12层1205-1207号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏砚秋。