

聚博钢筋网片厂家 生产钢筋套筒厂家 寻乌钢筋套筒

产品名称	聚博钢筋网片厂家 生产钢筋套筒厂家 寻乌钢筋套筒
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋套筒剥肋挤压成型螺牙应用钢筋剥肋挤压成型直螺纹机将待连接钢筋的端部制作成螺牙。

- 8、丝头产品质量检验作业者对加工制作丝头所进行的产品质量检验。
- 9、戴帽维护用钢筋丝头保护帽或连接套筒将钢筋丝头的保护，避免螺牙被磕磕碰碰或者被废弃物环境污染。
- 10、丝头质量抽检对自查合格的丝头所进行的抽样检查。
- 11、储放备用按规格技术参数及种类进行筛选堆放。

钢筋套筒是用于对接钢筋，并有和丝口螺牙相匹配螺纹的连接件。施工步骤是把钢筋顶端用滚轧技术性制作成直螺纹，并且用对应的对接套筒规格将二根钢筋彼此对接的钢筋接头。下面给大家说说钢筋套筒质量检查的要点，一起来了解下吧。

钢筋套筒质量检查的要点：

- 1、在开始开工前还应进行了现场情况下的挤压成型毗连加工工艺试验，试验合格正前方能开始工程施工，在施工中矛盾批号钢筋登场前，也应当开展加工工艺查验。加工工艺查验，钢筋套筒厂家批发，每一种规格型号试样许多于3根。查验结论应适宜案例《JGJ107-96》要求。
- 2、钢筋毗连每次讨论应悉数及格，28的钢筋套筒价格，如果有一个不如格，则其工程验收批应所有检查，对无法达到钢筋连接套筒规格合格请求钢筋直罗纹毗连钢筋套筒，寻乌钢筋套筒，应做加固，如;讨论松脱或钢筋毗连钢筋套筒无法达到形式查验阐述请求扭矩值，丝口露出有问题锥罗纹和双罗纹毗连要求

等.钢筋毗连毗连件讨论要即时填好讨论质量检查实录.

钢筋套筒生产设备剥肋滚轧直螺纹滚牙机械设备(DL-40型)。钢筋经抽样检验合格后，才容许开展开料生产加工。钢筋创口端口应当与钢筋中心线几乎竖，选用调直切断机和磨光片断开。生产设备由人员负责管理方法，由熟练工严格按照设备使用说明书来操作。

加工制作钢筋端头螺纹牙形、牙距一定要和钢筋连接套筒牙形、牙距一致，并且经过配套卡规(环规)检验。经检测合格的端头螺纹马上戴着保护帽或拧上钢筋连接套筒，按工程部位挂到标识标牌。

生产加工钢筋端头螺纹时，选用水溶性润滑液制冷，不得将油溶性润滑剂。凡参与钢筋直螺纹套筒规格接头工程的施工操作人员，质量管理和质量负责人均经技术培训，作业人员通过考核合格后执证上岗。

聚博钢筋网片厂家(图)-生产钢筋套筒厂家-

寻乌钢筋套筒由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司是江西 南昌,工程施工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在聚博工程材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创聚博工程材料更加美好的未来。